TECAM
Tecnología Ambiental

SISTEMAS DIVIDOS - R410A
1.5-6 TON
60 Hz – 220V / 380V / 460V



1UWBE
Condensacion por Agua

- ALTO RENDIMIENTO
- CONFIABILIDAD EN CADA OPERACIÓN
- EFICIENCIA ENERGÉTICA

MANUFACTURA DE EQUIPOS
Aire Acondicionado y Refrigeración

1UWBE 18 - 60

PRESENTACION

TECAM S.A. ha desarrollado la Condensadora de la serie **1UWBE** dentro de la familia de sistemas divididos de expansión directa, enfriadas por Agua. Son unidades creadas para soluciones con requerimientos de refrigerante ecológico **R-410A** y de alta eficiencia, en aplicaciones comerciales e industriales. Esta familia de condensadoras incluye las últimas innovaciones tecnológicas, que ofrecen una gran variedad de opciones y soluciones para satisfacer los requerimientos y estándares de calidad más exigentes, como refrigerante amigable con la capa de ozono, compresores Scroll y condensadores Tubo-Tubo de alta eficiencia.

FACILIDAD DE INSTALACION

No importa cuál sea la aplicación, la **1UWBE** ofrece la solución. Varios modelos y capacidades están disponibles con un compresor, circuito simple y numerosos accesorios o sin compresor para sistemas de condensación remota. Las unidades de condensación se pueden instalar en el interior o externamente en una terraza con largos tramos de tuberías.

VERSATILIDAD

La unidad condensadora **1UWBE** puede combinarse con toda la gama de unidades Fan Coil y con unidades evaporadoras para el enfriamiento de agua, además, puede trabajar como condensadora remoto con unidades de precisión 5PZA, brindando excelentes resultados y multiplicando ampliamente las posibilidades de selección.

CALIDAD

La inversión en un producto **TECAM** garantiza la máxima rentabilidad tanto por el rendimiento y eficiencia, como el costo de operación y mantenimiento.

La larga vida útil de los equipos está asegurada por la calidad de los componentes que, combinada con partes y piezas producidas en nuestra planta, con maquinaria de alta tecnología y personal con más de 20 años de experiencia, garantizan su inversión.

Nuestros procesos de fabricación se desarrollan dentro del marco de un Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma **ISO 9001**.

SERVICIO

TECAM S.A. a través de TRS Partes, de su red de instaladores y directamente desde la fábrica, garantiza el suministro de repuestos originales y accesorios para sus equipos.

NOMENCLATURA

UNIDAD CONDENSADORA

DESCRIPCION	1	U	W	B	E	-	6	0	-	1	2	6	-	P	X
POSICION	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

IDENTIFICACION	DESCRIPCION
Posición 1	1 = Código interno que identifica las Unidades Condensadoras
Posición 2, 3 y 4	UWB = Condensadora Dx enfriada por AGUA de 1.5TR hasta 5TR
Posición 5	E = R-410A
Posición 7 y 8	18 = 1.5 TR Capacidad Nominal. 24 = 2 TR Capacidad Nominal 36 = 3 TR Capacidad Nominal 48 = 4 TR Capacidad Nominal 60 = 5 TR Capacidad Nominal
Posición 10	0 = Sin Compresor o Condensadoras Remoto 1 = 1 Compresor y 1 Circuito de Refrigeración.
Posición 11	2 = 220V / 1Ph 3 = 220V / 3Ph 4 = 460V 5 = 380V
Posición 12	5 = 50 Hz 6 = 60 Hz
Posición 14	P = Compresor Scroll (3 a 5TR) o Rotativo (1.5 y 2TR) X = Unidades sin compresor o Condensadoras Remoto
Posición 15	L = Mueble con protección anticorrosiva X = Mueble sin protección anticorrosiva

1UWBE 18 - 60

COMPONENTES

Las Unidades Condensadoras **1UWBE** han sido especialmente diseñadas para lograr altos índices de eficiencia, utilizando componentes de gran desempeño con bajo consumo energético y refrigerante ecológico R-410A, disminuyendo la generación de impactos que puedan afectar el medio ambiente.

COMPRESOR



Fabricados por empresas reconocidas mundialmente, que respaldan la calidad y eficiencia del producto. Los modelos de 1.5TR y 2TR están equipados con un compresor rotativo monofásico, los modelos de 3TR, 4TR y 5TR están equipados con un compresor Scroll monofásico o trifásico, para configuraciones diferentes es necesario consultar con la fábrica. Las condensadoras remoto no incluyen el compresor.

CONDENSADOR



Intercambiador de calor tipo Tubo – Tubo (acero – cobre) de alta eficiencia. Su diseño permite trabajar con bajos caudales de agua y poca caída de presión, generando un significativo ahorro de la energía que consume la motobomba del sistema de agua fría para condensación.

GABINETE



Construido con lámina de acero galvanizado G-90 en diferentes calibres que van desde el 20 hasta el 14, unidas con tornillería galvanizada con opción de tornillos inoxidables. Recubierto con pintura en polvo, por medio de un proceso electrostático y secado posterior en horno. En su fabricación se utiliza maquinaria con tecnología de punta (CNC) y personal altamente calificado.

OTROS COMPONENTES

Los componentes usados en el sistema eléctrico y el sistema de refrigeración para la operación, control y protección de la condensadora con compresor, son entre otros:

- Presóstato para alta y baja presión.
- Válvulas de servicio.
- Contactor.
- Transformador.

Para la instalación en campo se ofrecen de manera opcional:

- Relés térmicos, Breakers y otras protecciones.
- Válvula Solenoide.
- Indicador de líquido.
- Filtro secador.

Nota: Se deben instalar protecciones eléctricas en campo al momento del montaje. Esto es obligatorio para prevenir posibles daños en el equipo causados por descargas eléctricas o fenómenos naturales. La fábrica no se hace responsable de los daños derivados por el incumplimiento de esta disposición."

Los componentes suministrados con la Unidad Condensadora Remoto, son entre otros:

- Válvulas de servicio
- Contactor.



1UWBE 18 - 60

CARACTERISTICAS

UNIDAD		1UWBE				
MODELO		18	24	36	48	60
PESO (Kg)		66	76	93	98	125
REFRIGERANTE		R-410A				
CAP. NOMINAL (TR)		1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
CONDENSDOR	TIPO / CANTIDAD	TUBO – TUBO / 1				
	CAUDAL DE AGUA (GPM)	4.5	6	9	12	15
	CONEXIÓN ENTR. (Plg FPT)	3/4				1
	CONEXIÓN SALIDA (Plg FPT)	3/4				1
COMPRESOR	TIPO – CANTIDAD	ROTATIVO - 1		SCROLL – 1		
	POT. NOMINAL (Kw)	2.1	2.6	3.07	4.07	6.0
DRENAJE	DIAMETRO (Pulg. FPT)	3/4				

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

DATOS ELECTRICOS

208V-230V / 1Ph / 60Hz

UNIDAD		1UWBE				
MODELO		18	24	36	48	60
COMPRESOR	POTENCIA Nom. kW	2.1	2.6	3.1	4.1	4.9
	AMPERAJE RLA	9.1	11.5	16.7	21.8	26.4
	AMPERAJE LRA	48.0	58.3	79.0	117.0	134.0
	VOLTAJE MAXIMO	253				
	VOLTAJE MINIMO	187				

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

208V-230V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		1UWBE		
MODELO		36	48	60
COMPRESOR	POTENCIA Nom. kW	3.1	4.0	4.8
	AMPERAJE RLA	10.4	13.7	16.0
	AMPERAJE LRA	73.0	83.1	110.0
	VOLTAJE MAXIMO	253		
	VOLTAJE MINIMO	187		

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

***Nota:** No todos los modelos 1UWBE están disponibles para aplicaciones 3Ph. Consultar con la fábrica.

380V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		1UWBE		
MODELO		36	48	60
COMPRESOR	POTENCIA Nom. kW	3.1	4.1	4.9
	AMPERAJE RLA	5.7	8.1	8.5
	AMPERAJE LRA	45.0	56.0	66.0
	VOLTAJE MAXIMO	418		
	VOLTAJE MINIMO	342		

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

***Nota:** No todos los modelos 1UWBE están disponibles para aplicaciones 3Ph. Consultar con la fábrica.

460V / 3Ph / 60Hz

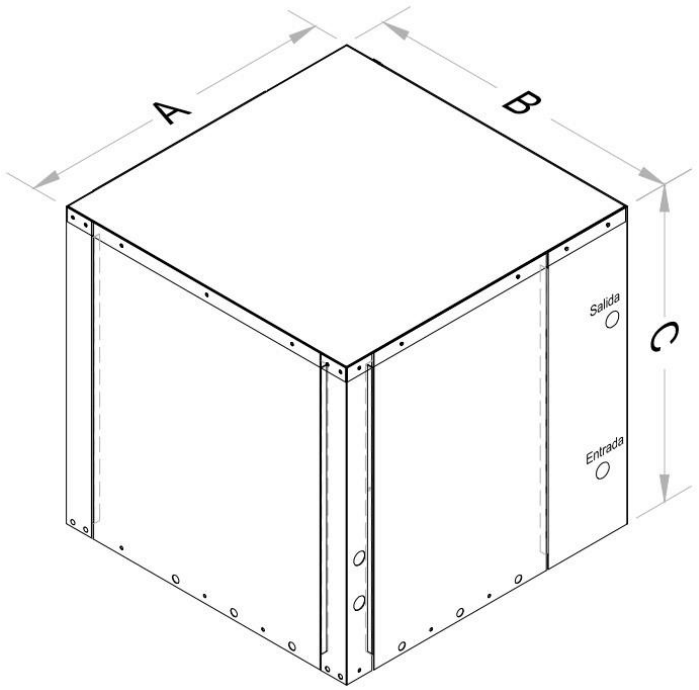
UNIDAD		1UWBE		
MODELO		**36**	**48**	**60**
COMPRESOR	POTENCIA Nom. kW	3.1	4.1	4.8
	AMPERAJE RLA	5.8	6.2	7.8
	AMPERAJE LRA	38.0	41.0	52.0
	VOLTAJE MAXIMO	506		
	VOLTAJE MINIMO	414		

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

***Nota:** No todos los modelos 1UWBE están disponibles para aplicaciones 3Ph. Consultar con la fábrica.

1UWBE 18 - 60

DIMENSIONES



EN PULGADAS

MODELO	A	B	C	ENTRADA	SALIDA	LIQUIDO	SUCCION
1UWBE 18	21.75	21.75	17.25	3/4	3/4	3/8	1/2
1UWBE 24	21.75	21.75	17.25	3/4	3/4	3/8	1/2
1UWBE 36	21.75	21.75	21.25	3/4	3/4	3/8	3/4
1UWBE 48	21.75	21.75	21.25	3/4	3/4	3/8	3/4
1UWBE 60	21.75	21.75	21.25	1	1	3/8	7/8

(*) Dimensiones mínimas

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

1UWBE 18 - 60

La fábrica se reserva el derecho de descontinuar o modificar en cualquier momento los diseños o especificaciones sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones.

SC4696-1

Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma ISO 9001

www.tecam-sa.com

Calle 55 No. 7N – 06 Cali - Valle del cauca - Colombia – Sede Principal.
Bogotá – Medellin – Barranquilla – Lima – Perú – Ecuador – Panamá

CAT COND AGUA 1UWBE 1-5TR
REVISION:CV2
FECHA:11/11/2026