TECAM
Tecnología Ambiental

**UNIDAD PAQUETE**
**7.5 TON-30 TON**
**220V / 380V / 460V / 60Hz**




# PAQUETE 8GWYT-ZT
## Condensación por Agua

ALTO RENDIMIENTO

CONFIABILIDAD EN CADA OPERACIÓN

EFICIENCIA ENERGÉTICA

**MANUFACTURA DE EQUIPOS**
Aire Acondicionado y Refrigeración

## PRESENTACIÓN

**TECAM S.A.** ha desarrollado las unidades paquete **8GWZT**, de configuración horizontal, y **8GWYT**, de configuración vertical, con serpentines certificados bajo el estándar **AHRI 410**. Estas unidades pertenecen a la familia de productos unitarios TECAM de expansión directa condensados por agua, con refrigerante **R-410A**. Son equipos compactos, especialmente diseñados para aplicaciones en espacios reducidos y para satisfacer los estándares de calidad más exigentes.

Además de su alta eficiencia y del uso de un refrigerante amigable con el medio ambiente, se destacan por su versatilidad, su flexibilidad en el manejo de la carga de calor y su estructura para trabajo pesado.

## VERSATILIDAD

Las unidades 8GWZT/8GWYT están diseñadas para instalarse en techo o piso, y permiten un libre acceso a sus componentes internos, lo que facilita su mantenimiento. Su sistema de transmisión por correas y poleas ofrece múltiples opciones para adaptar el equipo a los requerimientos de presión estática y caudal de aire de cada aplicación.

## AHORRO DE ENERGÍA

Las unidades **8GWZT/8GWYT** ofrecen un gran rendimiento de operación con diferentes caudales de agua y pueden acoplarse a sistemas de agua de torre de enfriamiento o al sistema domiciliario de agua del acueducto, según la disponibilidad. Están dotadas de compresor, motor e intercambiadores altamente eficientes que garantizan bajas temperaturas de condensación y altas capacidades con bajo consumo energético. Sus motores de ventilador, potentes y eficientes, permiten conectar el equipo a redes de ductos de gran longitud sin pérdida significativa de caudal.

## BAJO NIVEL DE RUIDO

Los componentes de las unidades paquete 8GWZT/8GWYT han sido seleccionados para un funcionamiento silencioso que permite disfrutar de un ambiente agradable. Su diseño y volumen interno posibilitan bajas velocidades en el retorno y un manejo suave del aire que absorbe su propia vibración. El compartimiento del compresor está totalmente aislado, lo que garantiza un bajo nivel de ruido.

## CALIDAD

Los serpentines de estas unidades son diseñados y fabricados en nuestra planta para garantizar las capacidades del software COILS de Unilab, certificado por AHRI bajo el estándar 410 y validado por un laboratorio acreditado por AHRI. Los ventiladores integrados en las unidades 8GWZT/8GWYT son fabricados y probados en el laboratorio de ingeniería de LAU Industries, Inc., donde las pruebas de flujo de aire se realizan en grandes cámaras de ensayo. Además, se dispone de una sala de reverberación para medir los niveles de potencia acústica según el estándar AMCA 300. El laboratorio de ingeniería de LAU está acreditado por AMCA para ejecutar ensayos bajo los estándares 210 y 300.

Nuestras máquinas son probadas con instrumentos de última tecnología por personal altamente calificado y sus resultados validados con software de simulación.

Nuestros procesos de fabricación se desarrollan dentro del marco de un Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma **ISO 9001**.

## SERVICIO

**TECAM S.A.** a través de TRS Partes, de su red de instaladores y directamente desde la fábrica, garantiza el suministro de repuestos originales y accesorios para sus equipos.

# NOMENCLATURA

## UNIDAD PAQUETE

| DESCRIPCIÓN | 8 | G | W | Z | T | - | 1 | 2 | - | 1 | 3 | 6 | - | C | X | T |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| POSICIÓN | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |

| IDENTIFICACION | DESCRIPCIÓN |
|---|---|
| Posición 1 | 8 = Código interno que identifica las Unidades Paquete |
| Posición 2, 3, 4 y 5 | GWZT = Familia de Paquetes horizontales enfriados por agua, con capacidades mayores o iguales a 7.5 TR, que funcionan con R-410A<br><br>GWYT = Familia de Paquetes verticales enfriados por agua, con capacidades mayores o iguales a 7.5 TR, que funcionan con R-410A |
| Posición 7 y 8 | Capacidad Nominal de Enfriamiento<br><br>08 = 7.5 TR 12 = 10.0 TR 14 = 12.5 TR 16 = 15.0 TR<br>24 = 20.0 TR 28 = 25.0 TR 34 = 30.0 TR |
| Posición 10 | 1 = 1 Circuito de Refrigeración<br>2 = 2 Circuitos de Refrigeración |
| Posición 11 | 3 = 3Ph/220V 4 = 3Ph/460V 5 = 3Ph/380V |
| Posición 12 | Frecuencia<br>5 = 50 Hz<br>6 = 60 Hz |
| Posición 14 | C = Compresor Scroll Copeland |
| Posición 15 | Controlador<br>C = Controlador Carel<br>X = Sin controlador |
| Posición 16 | C =Condensador Coraza – Tubo<br>T = Condensador Tubo – Tubo (Coaxial)<br>P =Condensador De Placas |
| Posición 6, 9 y 13 | Vacío o guion |

## COMPONENTES

Las unidades paquete de la línea **Harmony** (series 8GWZT/8GWYT) están diseñadas para ofrecer elevados índices de eficiencia energética. Su arquitectura integra componentes de alto rendimiento y bajo consumo eléctrico con refrigerante ecológico **R-410A**, reduciendo significativamente el impacto ambiental.

## COMPRESOR



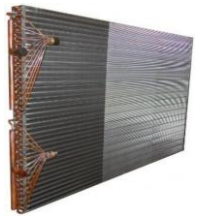
La línea incorpora compresores suministrados por fabricantes de prestigio internacional, garantizando la máxima calidad y eficiencia del sistema. Toda la serie opera con compresores de tecnología *Scroll* trifásicos e incluye resistencia de cárter de fábrica. Las unidades de los modelos 08, 12 y 14 están integradas por un solo compresor, en tanto que los modelos 16, 24, 28 y 34 disponen de configuración tándem de dos compresores. Ante requerimientos o configuraciones especiales, consulte directamente a fábrica.

## MOTOR



La unidad incorpora un motor seleccionado para mover elevados caudales de aire con un consumo energético optimizado. Disponible en cerramiento a prueba de goteo (ODP) o totalmente cerrado (TEFC), evita el ingreso de Polvo y humedad a sus componentes internos. Suministrado por fabricantes de primer nivel internacional, asegura una alta fiabilidad operativa.

## SERPENTÍN EVAPORADOR



Serpentín de alta eficiencia, con capacidades ofrecidas en nuestro software COILS de Unilab, certificado por AHRI bajo el estándar 410 y validado por un laboratorio acreditado por AHRI. Diseñado para funcionar con refrigerante R-410A, está fabricado con aleta ondulada de diseño Opti-Fin en aluminio y tubería de cobre flexible sin costura para larga duración, aun en ambientes corrosivos; su tubería es expandida con maquinaria especializada para garantizar un ajuste firme entre tubo y aleta y una eficiente transferencia de calor.

## VÁLVULA DE EXPANSIÓN



El serpentín lleva instaladas de fábrica las válvulas de expansión termostática, las cuales van fuertemente aseguradas para evitar vibraciones tanto durante el transporte como en su operación. El distribuidor, el orificio y los capilares han sido diseñados y seleccionados para trabajar en armonía con la válvula, garantizando el máximo desempeño del serpentín según las condiciones de enfriamiento requeridas.

## CONDENSADOR



Intercambiador de calor tipo tubo – tubo (acero – cobre) de alta eficiencia. Su diseño permite trabajar con bajos caudales de agua y poca caída de presión, lo que genera un ahorro significativo de la energía que consume la motobomba del sistema de agua para condensación. Opcionalmente, según el modelo, se ofrecen condensadores coraza – tubo o de placas.

## VENTILADOR



La sección de ventilación incorpora ventiladores centrífugos LAU de tipo Forward-curved construidos bajo normativa AMCA, aptos para distribución por ductos o descarga directa. Gracias a su sistema de transmisión por correas y acople al motor, permite ajustar un amplio rango de velocidades y caudales. Todo el conjunto ha sido diseñado para asegurar una operación suave, silenciosa y exenta de vibraciones.

## TRANSMISIÓN



Cuenta con transmisión balanceada estática y dinámicamente, con acople por correas entre el eje del ventilador y el motor. Las poleas importadas, balanceadas en fábrica, garantizan una transmisión suave y estable. El movimiento es generado por motores totalmente cerrados de excelente calidad, con la opción de suministrar motores de alto factor de servicio. Asimismo, sus rodamientos para trabajo pesado y de larga vida útil aseguran un funcionamiento silencioso.

## FILTROS



Las unidades están equipadas de fábrica con filtros lavables WorkClean de 2" con marco metálico, medio filtrante de fibra sintética y malla de soporte, los cuales admiten velocidades de hasta 500 fpm. El acceso a los filtros para mantenimiento o inspección se realiza por el frente o el lateral, previa retirada del panel correspondiente.

## GABINETE




Construido con lámina de acero galvanizado G-90 en calibres de 20 a 12, unida con tornillería también galvanizada. Está recubierto con pintura en polvo aplicada por proceso electrostático y secada en horno. En su fabricación se utiliza maquinaria con tecnología de punta (CNC) y personal altamente calificado.

## OTROS COMPONENTES

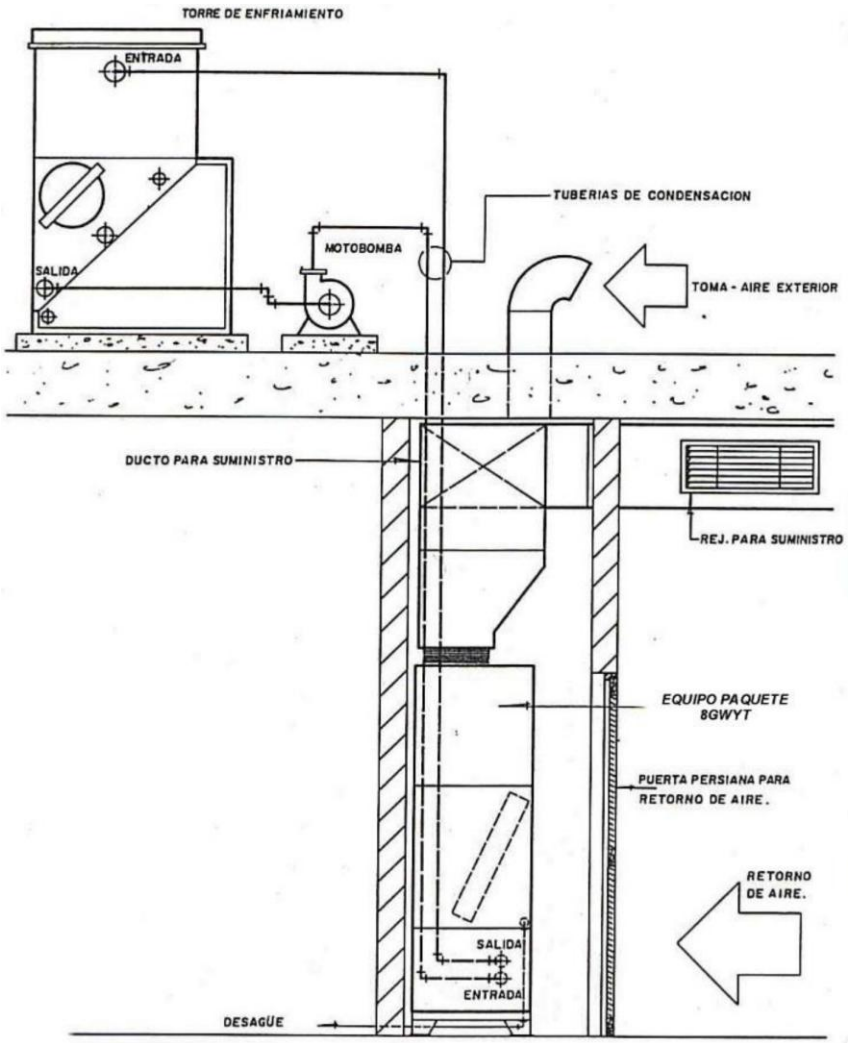
Los componentes usados en el sistema eléctrico y en el sistema de refrigeración para la operación, control y protección de la máquina son, entre otros:

- Presóstato de alta presión.
- Presóstato de baja presión.
- Válvulas de servicio.
- Resistencia de cárter.
- Filtro secador.
- Contactor.
- Transformador.



**Nota:** Se deben instalar protecciones eléctricas en campo al momento del montaje. Esto es obligatorio para prevenir posibles daños en el equipo causados por descargas eléctricas o fenómenos naturales. La fábrica no se hace responsable de los daños derivados por el incumplimiento de esta disposición.

## ESQUEMA TÍPICO DE MONTAJE




### NOTAS

**1.** El diagrama mostrado solamente intenta guiar de forma general la ubicación de los puntos de conexión y sus accesorios requeridos; no pretende dar los detalles para una instalación específica.

**2.** Para la instalación de todas las tuberías, se deben seguir las técnicas estándar existentes para tuberías de refrigeración, encontradas en los textos especializados.

**3.** Las conexiones eléctricas se deben realizar siguiendo el Código Eléctrico Nacional o su equivalente en cada país.

## CARACTERÍSTICAS

### PAQUETES 8GWYT / 8GWZT

| UNIDAD | | 8GWYT / 8GWZT | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MODELO | | 08 | 12 | 14 | 16 | 24 | 28 | 34 |
| NÚMERO DE CIRCUITOS | | 1 | | | 2 | | | |
| PESO | (Lbs) | 357 | 365 | 585 | 635 | 638 | 1080 | 1095 |
| | (Kg) | 162 | 166 | 266 | 289 | 290 | 491 | 498 |
| CAPACIDAD NOMINAL (TR) | | 7.5 | 10.0 | 12.5 | 15.0 | 20.0 | 25.0 | 30.0 |
| COMPRESOR | TIPO / REFRIGERANTE | SCROLL / R-410A | | | | | | |
| | CANTIDAD | 1 | | | 2 | | | |
| | Ph / Hz | 3 / 60 | | | | | | |
| | POTENCIA NOM. (Watts) | 7650 | 9550 | 12400 | 7650 (2) | 9550 (2) | 12400 (2) | 13820 (2) |
| VENTILADOR | TIPO / ASPAS | CENTRÍFUGO / FORWARD-CURVED | | | | | | |
| | CANTIDAD | 1 | | | | 2 | | |
| | DIÁM. x ANCHO (Nom.) | 15 x 15 | | 18 x 18 | | 15 x 15 | 18 x 18 | |
| | CAUDAL NOM. (CFM) | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 8000 | 10000 | 12000 |
| MOTOR | POTENCIA (HP) | 1.5 | 2.0 | 3.0 | | 4.0 | 5.0 | 7.5 |
| | VELOCIDAD NOM. (RPM) | 1720 | | 1730 | | 1725 | 1715 | 1740 |
| POLEAS | NÚMERO DE CANALES | 1 | | | | | 2 | |
| | DIÁM. CONDUCTORA (Pulg.) | 3.9 | | | | | | |
| | DIÁM. CONDUCIDA (Pulg.) | 8.2 | | 9.7 | | 8.2 | 9.7 | |
| SERPENTÍN | TIPO | ALETA - TUBO | | | | | | |
| | MATERIAL | ALUMINIO - COBRE | | | | | | |
| | DIÁM. TUBERÍA (Pulg.) | 3/8 | | | | | | |
| | No. FILAS | 4 | | | | | | |
| | ÁREA (Pie²) | 8.3 | 10.0 | 14.6 | 18.2 | 19.8 | 24.7 | 29.6 |
| CONDENSADOR | TIPO / CANTIDAD | TUBO-TUBO / 1 | | | TUBO-TUBO / 2 | | | |
| | CAUDAL AGUA (GPM) | 22.5 | 30 | 37.5 | 45 | 60 | 75 | 90 |
| | CONEXIÓN ENTRADA | 1 – 1/2" FPT | | | | 2 – 1/2" FPT | | |
| | CONEXIÓN SALIDA | 1 – 1/2" FPT | | | | 2 – 1/2" FPT | | |
| FILTRO | CANTIDAD | 4 | | | | 6 | 8 | |
| | TAMAÑO (Pulg.) | 16x23x2 | | 18x24x2 | | 16x23x2 | 24x21x2 | |
| | CANTIDAD | - | | | | 2 | - | |
| | TAMAÑO (Pulg.) | - | | | | 16x17x2 | - | |
| CONEXIONES | DRENAJE (Pulg.) | 1 FPT | | | | | | |

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## DATOS ELÉCTRICOS

### 208V-230V / 3Ph / 60Hz

| UNIDAD | | 8GWYT / 8GWZT | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MODELO | | 08 | 12 | 14 | 16 | 24 | 28 | 34 |
| CIRCUITOS | | 1 | | | 2 | | | |
| COMPRESOR | CANTIDAD | 1 | | | 2 | | | |
| | AMPERAJE RLA (c/u) | 25 | 30.1 | 48.1 | 25 | 30.1 | 48.1 | 51.3 |
| | AMPERAJE LRA (c/u) | 164 | 225 | 245 | 164 | 225 | 245 | 300 |
| | VOLTAJE MÍNIMO | 180 | | | | | | |
| | VOLTAJE MÁXIMO | 253 | | | | | | |
| | POTENCIA NOM. kW (c/u) | 7.7 | 9.55 | 12.4 | 7.7 | 9.55 | 12.4 | 14 |
| MOTOR | CANTIDAD | 1 | | | | | | |
| | POTENCIA (kW) | 1.1 | 1.5 | 2.3 | | 3.0 | 3.8 | 5.6 |
| | AMPERAJE (FLA) | 4.4 | 6.1 | 8.7 | | 11.9 | 14.0 | 20.0 |

### 380V / 3Ph / 60Hz

| UNIDAD | | 8GWYT / 8GWZT | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MODELO | | 08 | 12 | 14 | 16 | 24 | 28 | 34 |
| CIRCUITOS | | 1 | | | 2 | | | |
| COMPRESOR | CANTIDAD | 1 | | | 2 | | | |
| | AMPERAJE RLA (c/u) | 13.9 | 19.2 | 23.7 | 13.9 | 19.2 | 23.7 | 24.4 |
| | AMPERAJE LRA (c/u) | 94.3 | 140 | 145 | 94.3 | 140 | 145 | 138 |
| | VOLTAJE MÍNIMO | 342 | | | | | | |
| | VOLTAJE MÁXIMO | 418 | | | | | | |
| | POTENCIA NOM. kW (c/u) | 7.6 | 9.55 | 12.7 | 7.6 | 9.55 | 12.7 | 14 |
| MOTOR | CANTIDAD | 1 | | | | | | |
| | POTENCIA (kW) | 1.1 | 1.5 | 2.3 | | 3.0 | 3.8 | 5.6 |
| | AMPERAJE (FLA) | 2.8 | 3.9 | 5.5 | | 7.6 | 8.9 | 12.7 |

*Los datos eléctricos del motor corresponden a un solo motor.
Datos eléctricos del compresor en condiciones de T.Evap = 45 °F y T.Cond = 130 °F. *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## DATOS ELÉCTRICOS

### 460V / 3Ph / 60Hz

| UNIDAD | | 8GWYT / 8GWZT | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MODELO | | 08 | 12 | 14 | 16 | 24 | 28 | 34 |
| CIRCUITOS | | 1 | | | 2 | | | |
| COMPRESOR | CANTIDAD | 1 | | | 2 | | | |
| | AMPERAJE RLA (c/u) | 12.2 | 16.7 | 18.6 | 12.2 | 16.7 | 18.6 | 22.4 |
| | AMPERAJE LRA (c/u) | 100 | 114 | 125 | 100 | 114 | 125 | 150 |
| | VOLTAJE MÍNIMO | 414 | | | | | | |
| | VOLTAJE MÁXIMO | 506 | | | | | | |
| | POTENCIA NOM. kW (c/u) | 7.7 | 9.55 | 12.3 | 7.7 | 9.55 | 12.3 | 14 |
| MOTOR | CANTIDAD | 1 | | | | | | |
| | POTENCIA (kW) | 1.1 | 1.5 | 2.3 | | 3.0 | 3.8 | 5.6 |
| | AMPERAJE (FLA) | 2.2 | 3.1 | 4.4 | | 6.0 | 7.0 | 10.0 |

*Los datos eléctricos del motor corresponden a un solo motor.
Datos eléctricos del compresor en condiciones de T.Evap = 45 °F y T.Cond = 130 °F. *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## CAPACIDAD Y CONSUMO

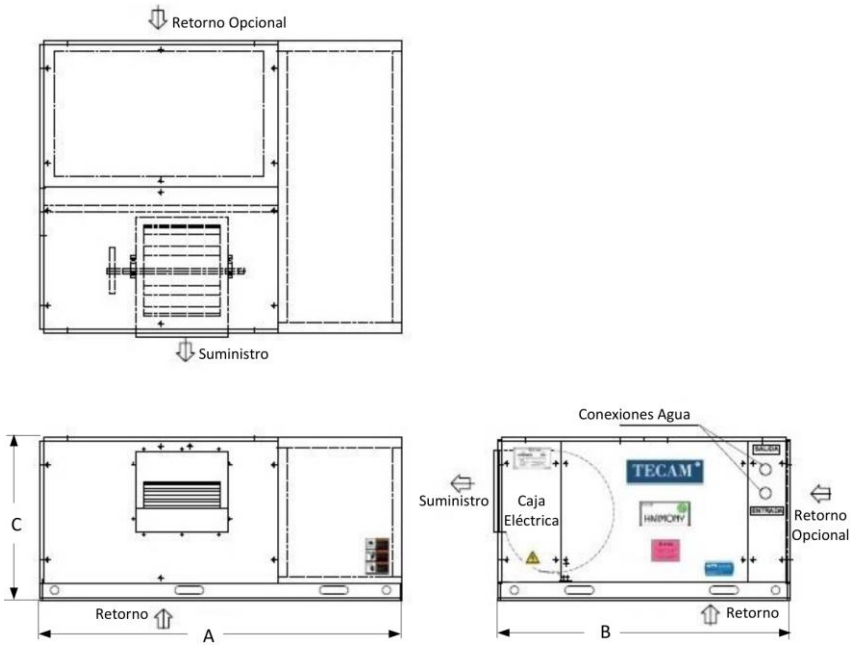
| 8GWZT / 8GWYT | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MOD | 08 | | | | 12 | | | | 14 | | | | 16 | | | |
| CFM | 3000 | | | | 4000 | | | | 5000 | | | | 6000 | | | |
| EWT | GPM | CP | TC | KW | GPM | CP | TC | KW | GPM | CP | TC | KW | GPM | CP | TC | KW |
| 75 | 26 | 5.50 | 99.3 | 6.96 | 32 | 7.30 | 109.8 | 7.80 | 46 | 6.50 | 138.3 | 9.84 | 52 | 8.00 | 149.5 | 10.6 |
| | 22 | 4.10 | 98.8 | 7.02 | 26 | 5.50 | 109.2 | 7.87 | 36 | 4.25 | 137.5 | 9.97 | 44 | 6.00 | 149.1 | 10.7 |
| | 18 | 2.45 | 98.1 | 7.10 | 22 | 4.10 | 108.7 | 7.93 | 28 | 2.75 | 136.6 | 10.1 | 36 | 4.25 | 148.4 | 10.8 |
| 85 | 30 | 6.95 | 95.0 | 7.49 | 34 | 8.50 | 104.8 | 8.40 | 46 | 6.50 | 132.3 | 10.7 | 48 | 7.00 | 142.9 | 11.6 |
| | 26 | 5.50 | 94.7 | 7.53 | 28 | 6.20 | 104.3 | 8.41 | 36 | 4.25 | 131.5 | 10.8 | 40 | 5.20 | 142.3 | 11.7 |
| | 22 | 4.10 | 94.3 | 7.58 | 24 | 4.80 | 103.8 | 8.42 | 30 | 3.20 | 131.0 | 10.9 | 34 | 2.25 | 141.7 | 11.8 |
| 90 | 26 | 5.50 | 92.4 | 7.82 | 36 | 9.30 | 102.3 | 8.71 | 48 | 7.00 | 129.5 | 11.1 | 52 | 8.00 | 139.8 | 12.1 |
| | 23 | 3.85 | 92.2 | 7.85 | 30 | 6.95 | 101.9 | 8.76 | 40 | 5.20 | 129.0 | 11.2 | 44 | 6.00 | 139.4 | 12.1 |
| | 20 | 3.40 | 91.8 | 7.91 | 26 | 5.50 | 101.6 | 8.80 | 34 | 3.90 | 128.4 | 11.2 | 36 | 4.25 | 138.7 | 12.2 |

| 8GWZT / 8GWYT | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MOD | 24 | | | | 28 | | | | 34 | | | |
| CFM | 8000 | | | | 10000 | | | | 12000 | | | |
| EWT | GPM | CP | TC | KW | GPM | CP | TC | KW | GPM | CP | TC | KW |
| 75 | 50 | 6.25 | 233.2 | 16.5 | 88 | 6.70 | 297.8 | 22.1 | 90 | 8.45 | 353.0 | 29.6 |
| | 44 | 5.00 | 232.1 | 16.6 | 72 | 4.80 | 296.6 | 22.2 | 76 | 6.40 | 351.4 | 29.8 |
| | 40 | 4.15 | 231.2 | 16.7 | 60 | 3.24 | 295.0 | 22.4 | 66 | 5.00 | 350.0 | 30.0 |
| 85 | 58 | 8.00 | 223.3 | 17.6 | 84 | 6.20 | 284.8 | 23.6 | 108 | 11.5 | 341.0 | 31.3 |
| | 50 | 6.25 | 222.3 | 17.7 | 66 | 4.10 | 283.1 | 23.9 | 90 | 8.45 | 340.0 | 31.5 |
| | 44 | 5.00 | 221.1 | 17.9 | 56 | 3.05 | 281.5 | 24.2 | 76 | 6.40 | 337.9 | 31.7 |
| 90 | 64 | 9.40 | 213.1 | 18.7 | 88 | 6.70 | 271.8 | 25.3 | 108 | 11.5 | 326.5 | 33.1 |
| | 54 | 7.10 | 211.8 | 18.8 | 72 | 4.80 | 270.6 | 25.5 | 90 | 8.45 | 324.9 | 33.3 |
| | 46 | 5.40 | 210.7 | 18.9 | 60 | 3.40 | 269.2 | 25.7 | 76 | 6.40 | 323.0 | 33.5 |

| | |
|---|---|
| **EWT** | Temperatura del agua entrando al condensador (°F) |
| **GPM** | Caudal de agua por el condensador (galones/minuto) |
| **CP** | Caída de presión (PSI) |
| **TC** | Capacidad total de enfriamiento (x 1000 BTU/hr) |
| **KW** | Consumo de energía (kW) |
| **CFM** | Caudal de aire (pie$^3$/minuto) |

## DIMENSIONES (Pulgadas)

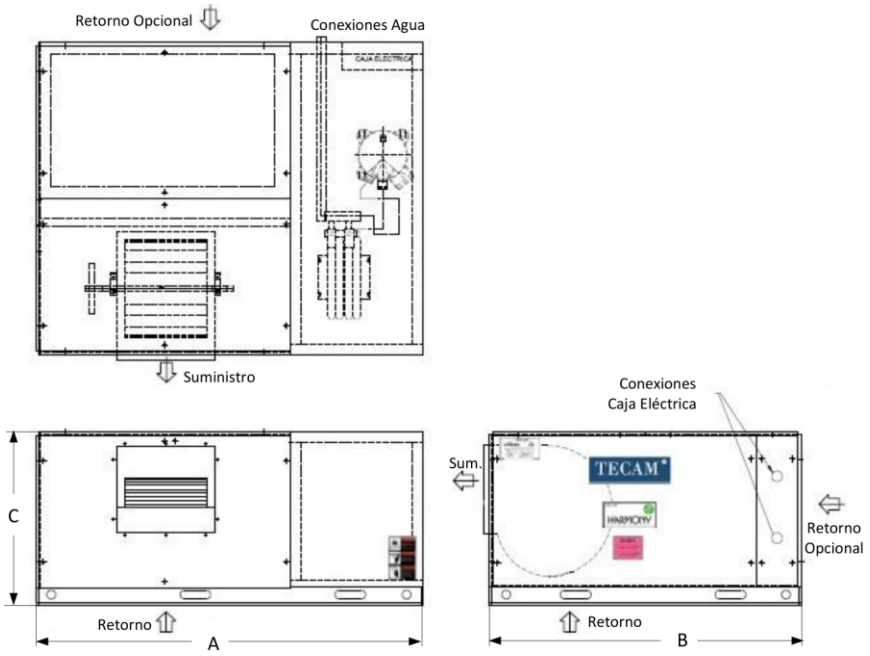
### UNIDAD PAQUETE 8GWZT 08 - 12




| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWZT 08 - 12** | 72.13 | 57.63 | 33.00 |

Dimensiones en pulgadas. *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### UNIDAD PAQUETE 8GWZT 14 - 16

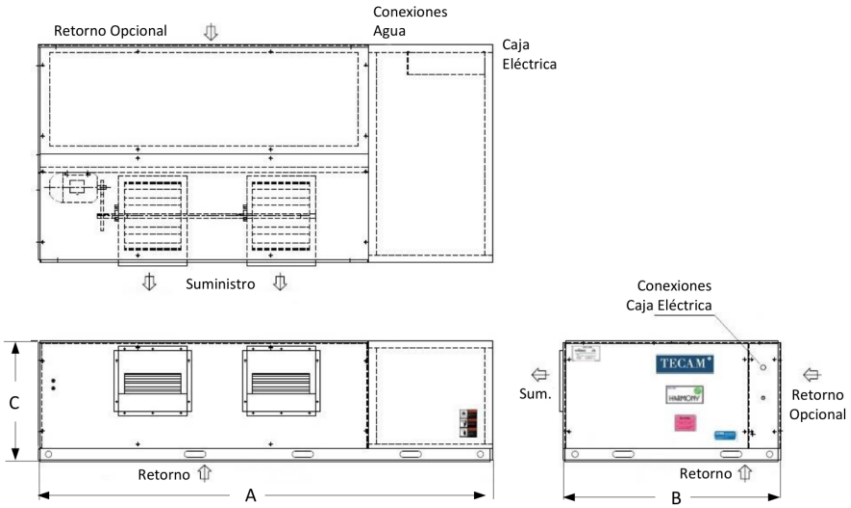



| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWZT 14 - 16** | 104.38 | 65.25 | 35.88 |

Dimensiones en pulgadas. *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## DIMENSIONES (Continuación) (Pulgadas)

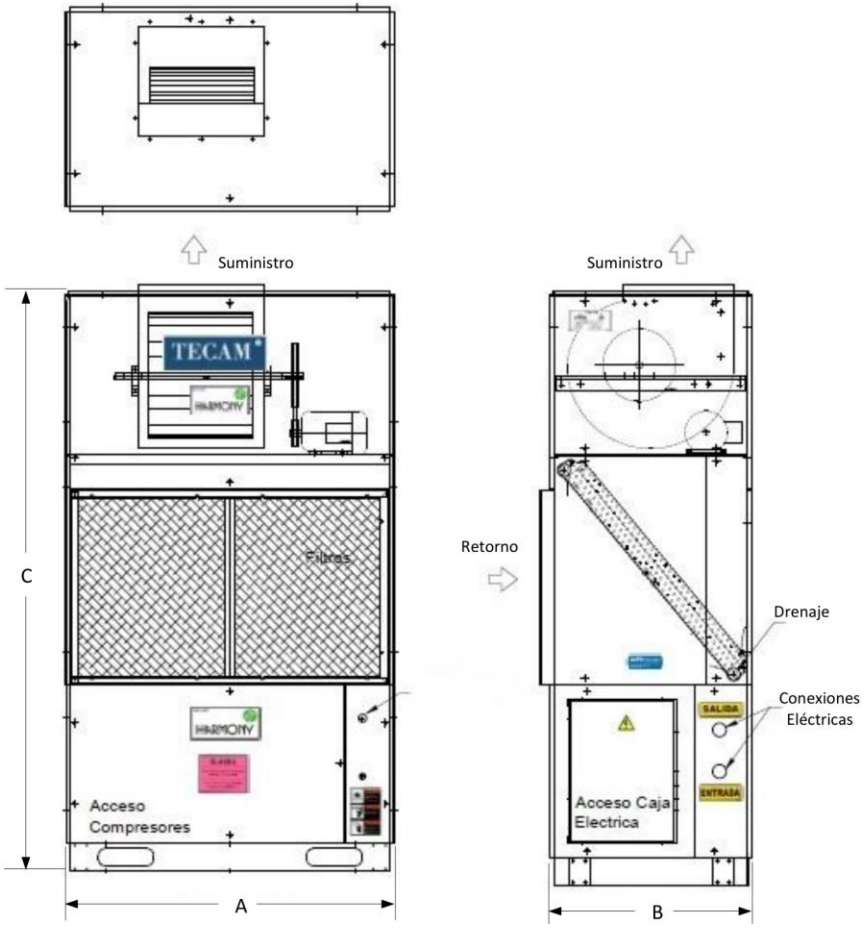
### UNIDAD PAQUETE 8GWZT 24 - 28 - 34




| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWZT 24** | 120.64 | 57.63 | 33.00 |
| **8GWZT 28 - 34** | 130.00 | 68.00 | 38.00 |

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### UNIDAD PAQUETE 8GWYT 08 - 12 - 14 - 16

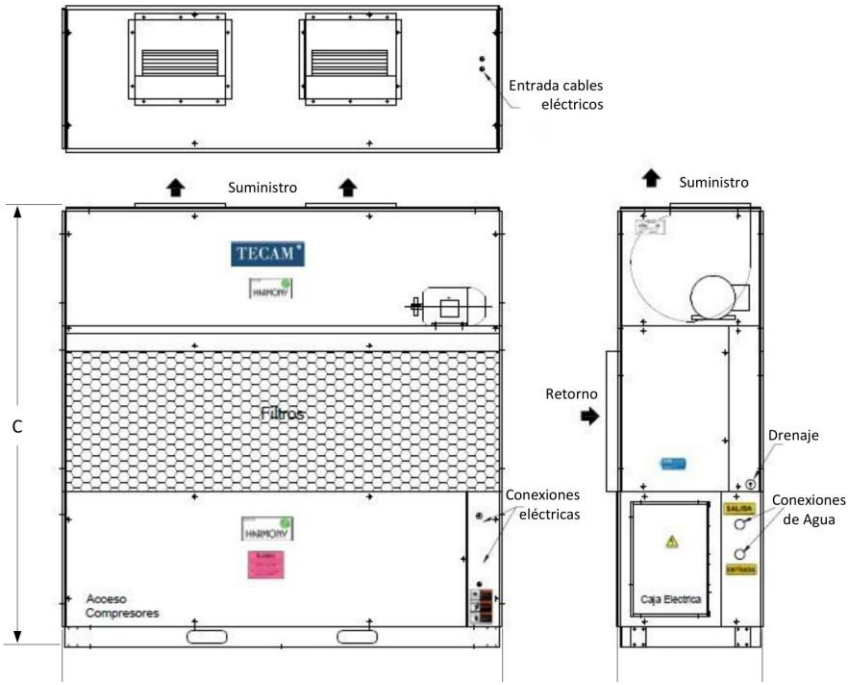



| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWYT 08** | 47.22 | 29.19 | 83.62 |
| **8GWYT 12** | 47.22 | 29.19 | 87.62 |
| **8GWYT 14 - 16** | 73.50 | 32.31 | 91.19 |

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## DIMENSIONES (Continuación) (Pulgadas)

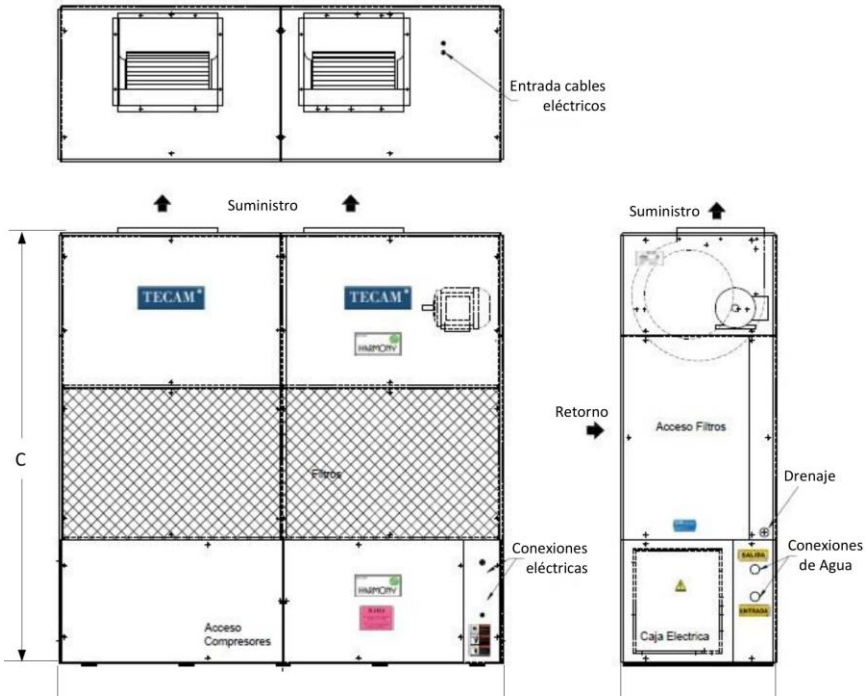
### UNIDAD PAQUETE 8GWYT 24




| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWYT 24** | 87.82 | 29.19 | 87.60 |

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### UNIDAD PAQUETE 8GWYT 28 - 34




| MODELO | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **8GWYT 28 - 34** | 97.31 | 34.06 | 94.92 |

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

**8GWYT / ZT**
**08 - 34**

***La fábrica se reserva el derecho de descontinuar o modificar en cualquier momento los diseños o especificaciones sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones.***

SC4696-1

**Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma ISO 9001**

AHU Coils – AHRI Standard 410

**www.tecam-sa.com**
**Calle 55 No. 7N – 06 Cali - Valle del cauca - Colombia – Sede Principal.**
**Bogotá – Medellin – Barranquilla – Lima – Perú – Ecuador – Panamá**

**CAT PAQUETE 8GWYT-ZT 7.5TR-30TR**
**REVISION:CV1**
**FECHA:10/11/2026**