TECAM
Tecnología Ambiental

UNIDAD PAQUETE
1 TON-6 TON
60 Hz – 220V / 380V / 460V



8GWZB / 8GWYB
Condensación Por Agua

- ALTO RENDIMIENTO
- CONFIABILIDAD EN CADA OPERACIÓN
- EFICIENCIA ENERGÉTICA

MANUFACTURA DE EQUIPOS
Aire Acondicionado y Refrigeración

PRESENTACIÓN

TECAM S.A. ha desarrollado las unidades paquete **8GWZB**, de configuración horizontal, y **8GWYB**, de configuración vertical, con serpentines certificados bajo el estándar **AHRI 410**. Estas unidades pertenecen a la familia de productos unitarios TECAM de expansión directa con refrigerante **R-410A**, condensados por agua. Son equipos livianos y compactos, especialmente diseñados para aplicaciones en espacios reducidos y para satisfacer los estándares de calidad más exigentes. Además de su alta eficiencia y del uso de un refrigerante amigable con el medio ambiente, se destacan por su versatilidad, su flexibilidad en el manejo de la carga de calor y su estructura para trabajo pesado.

VERSATILIDAD

Las unidades **8GWZB** están diseñadas para instalarse en el techo y las unidades **8GWYB**, sobre el piso; ambas permiten el libre acceso a sus partes interiores, lo que facilita su mantenimiento. Las unidades 8GWZB, además de la descarga frontal, pueden suministrarse opcionalmente con descarga lateral, lo que facilita su ubicación en espacios reducidos. Son equipos compactos y livianos en relación con su capacidad y eficiencia.

AHORRO DE ENERGÍA

Las unidades 8GWZB/YB ofrecen un gran rendimiento de operación con diferentes caudales de agua y pueden acoplarse a sistemas de agua de torre de enfriamiento o al sistema domiciliario de agua del acueducto, según la disponibilidad. Están dotadas de compresor, motor e intercambiadores altamente eficientes que garantizan bajas temperaturas de condensación y altas capacidades con bajo consumo energético. Sus motores de ventilador, potentes y eficientes, permiten conectar el equipo a redes de ductos de gran longitud sin pérdida significativa de caudal.

BAJO NIVEL DE RUIDO

Los componentes de las unidades paquete 8GWZB/YB han sido seleccionados para un funcionamiento silencioso que permite disfrutar de un ambiente agradable. Su diseño y volumen interno posibilitan bajas velocidades en el retorno y un manejo suave del aire que absorbe su propia vibración. El compartimiento del compresor está totalmente aislado, lo que garantiza un bajo nivel de ruido.

CALIDAD

Los serpentines de enfriamiento son diseñados y fabricados en nuestra planta para garantizar las capacidades del software COILS de Unilab, certificado por AHRI bajo el estándar 410 y validado por un laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos. Los ventiladores integrados en las unidades tipo paquete son fabricados y probados en el laboratorio de ingeniería de LAU Industries, Inc.*, donde las pruebas de flujo de aire se realizan en grandes cámaras de ensayo. Además, se dispone de una sala de reverberación para medir los niveles de potencia acústica según el estándar AMCA 300. El laboratorio de ingeniería de LAU está acreditado por AMCA para ejecutar ensayos bajo los estándares 210 y 300

Nuestras máquinas son probadas con instrumentos de última tecnología por personal altamente calificado y sus resultados validados con software de simulación.

Nuestros procesos de fabricación se desarrollan dentro del marco de un Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma **ISO 9001**.

SERVICIO

TECAM S.A. a través de TRS Partes, de su red de instaladores y directamente desde la fábrica, garantiza el suministro de repuestos originales y accesorios para sus equipos.

NOMENCLATURA

UNIDAD PAQUETE

DESCRIPCIÓN	8	G	W	Z	B	-	6	0	-	1	2	6	-	C	X	T	H
POSICIÓN	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

IDENTIFICACION	DESCRIPCIÓN
Posición 1, 2, 3, 4 y 5	8GWZB = Equipos paquete de configuración horizontal y condensación por agua, con capacidades menores o iguales a 6 TR, los cuales funcionan con refrigerante R-410A. 8GWYB = Equipos paquete de configuración vertical y condensación por agua, con capacidades menores o iguales a 6 TR, los cuales funcionan con refrigerante R-410A.
Posición 7 y 8	Capacidad Nominal de Enfriamiento 12 = 1.0 TR 18 = 1.5 TR 24 = 2.0 TR 36 = 3.0 TR 48 = 4.0 TR 60 = 5.0 TR 72 = 6.0 TR
Posición 10	Circuitos 1 = 1 Circuito
Posición 11	Suministro Eléctrico 2 = 1Ph/220V 3 = 3Ph/220V 4 = 3Ph/460V 5 = 3Ph/380V
Posición 12	Frecuencia 5 = 50 Hz 6 = 60 Hz
Posición 14	Tipo de Compresor C = Compresor Scroll E = Especial
Posición 15	Controlador C = Con controlador Carel X = Sin controlador
Posición 16	Condensador T = Condensador Tubo – Tubo Coaxial
Posición 17	Configuración Descarga de Aire H = Horizontal Directo L = Lateral
Posición 6, 9 y 13	Vacío o guion

COMPONENTES

IMAGEN SUPERIOR

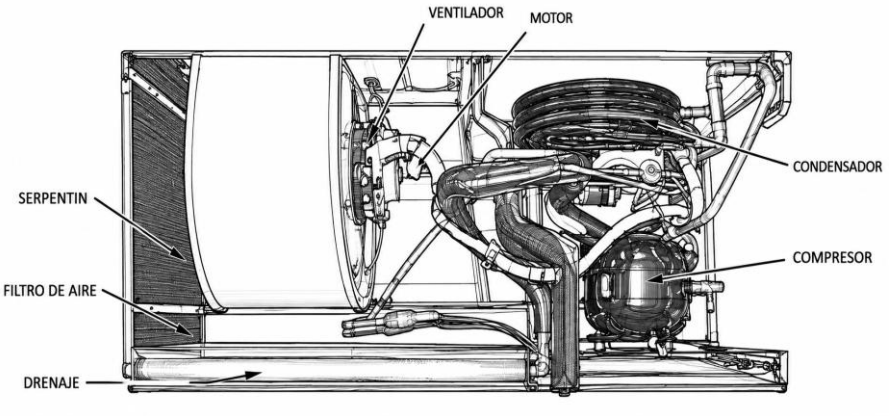
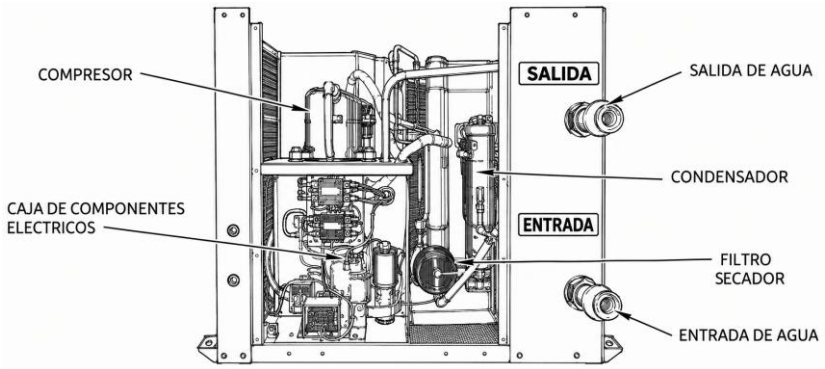


IMAGEN LATERAL



Las unidades paquete **8GWZB/YB** han sido especialmente diseñadas para alcanzar altos índices de eficiencia, utilizando componentes de alto desempeño con bajo consumo energético y refrigerante ecológico **R-410A**, lo que minimiza su impacto ambiental.

COMPRESORES



Los compresores son fabricados por empresas reconocidas mundialmente que respaldan la calidad y eficiencia del producto. Los modelos 12, 18 y 24 utilizan compresor rotativo, mientras que los modelos 36 a 72 emplean compresor *Scroll*; todos se suministran en versión monofásica y, adicionalmente, los modelos 36 a 72 se ofrecen en versión trifásica. Para requerimientos especiales, es necesario consultar directamente con la fábrica

CONDENSADOR



El equipo incorpora un intercambiador de calor de alta eficiencia tipo tubo en tubo (acero-cobre). Su diseño permite operar con bajos caudales de agua y una baja caída de presión, lo que genera un ahorro significativo en el consumo de energía de la motobomba del circuito de agua de condensación.

VENTILADOR



La unidad está equipada con ventiladores centrífugos *Forward-curved* fabricados por LAU bajo estándares AMCA, los cuales permiten el manejo de aire a través de ductos o mediante descarga libre al recinto acondicionado. Sus motores de 3 velocidades ofrecen un amplio rango de caudales de aire en la descarga. El sistema está cuidadosamente diseñado para brindar una operación silenciosa y libre de vibraciones.

MOTOR



Los motores se acoplan directamente al ventilador y manejan múltiples caudales de aire gracias a sus diferentes velocidades. Son fabricados por proveedores de reconocida calidad. Para aplicaciones especiales, es necesario consultar directamente con la fábrica a fin de seleccionar el motor adecuado para sus necesidades.

SERPENTÍN EVAPORADOR



El equipo incorpora un serpentín de alta eficiencia, cuyas capacidades son seleccionadas a través de nuestro *software* COILS de Unilab, certificado por AHRI bajo el estándar 410 y validado en laboratorios acreditados por AHRI en Estados Unidos. Diseñado para operar con refrigerante **R-410A**, está fabricado con aletas de aluminio de perfil ondulado tipo *Opti-Fin* y tubería de cobre de alta flexibilidad sin costura para garantizar una larga vida útil, aun en ambientes corrosivos. Los tubos son expandidos mecánicamente con maquinaria especializada para asegurar un ajuste firme con la aleta y optimizar la transferencia de calor.

FILTROS



Las unidades están equipadas de fábrica con filtros lavables *WorkClean* de 1" con marco metálico, medio filtrante de fibra sintética y malla de soporte, los cuales admiten una velocidad de paso de hasta 500 *fpm*. El acceso al filtro para labores de mantenimiento se efectúa por el lateral de la unidad.

GABINETE



Construido totalmente en lámina galvanizada G90, capaz de resistir 500 horas en cámara salina. Su interior está totalmente aislado con polietileno expandido o, opcionalmente, con fibra de vidrio, lo que lo protege del calor y del ruido. La bandeja de condensados está elaborada en lámina galvanizada protegida con pintura electrostática horneada, que mejora su resistencia a la corrosión y prolonga la vida de la unidad. En su fabricación se utiliza maquinaria con tecnología de punta (CNC) y personal altamente calificado.

CONEXIONES DE INSTALACIÓN

Las únicas instalaciones que debe realizar el instalador son: el suministro eléctrico, el suministro de agua fría para condensación y el drenaje del agua producida en el serpentín evaporador.

OTROS COMPONENTES

Las unidades paquete 8GWZB/YB se entregan, además, con los siguientes componentes:

- Transformador.
- Contactor.
- Presóstato de baja presión hermético.
- Presóstato de alta presión ajustable de reposición manual.
- Filtro secador.
- Válvula de expansión.

La unidad sale de fábrica con todos los accesorios de control instalados, cargada con refrigerante R-410A y probada. El instalador deberá proveer:

- Interruptor de flujo de agua.
- Termostato de operación a 24 VCA.
- Ductos y soportes de fijación.
- Control electrónico integrado, opcional (consultar con la fábrica).

Nota: Se deben instalar protecciones eléctricas en campo al momento del montaje. Esto es obligatorio para prevenir posibles daños en el equipo causados por descargas eléctricas o fenómenos naturales. La fábrica no se hace responsable de los daños derivados por el incumplimiento de esta disposición.

8GWZB / YB
12 - 72

CARACTERÍSTICAS

PAQUETES 8GWZB/YB

UNIDAD		8GWZB/YB						
MODELO		12	18	24	36	48	60	72
PESO (Kg)		81	86	96	113	118	145	151
REFRIGERANTE		R-410A						
CARGA DE REFRIGERANTE (Lbs)		0.7	1.2	1.4	2.3	3.2	3.5	3.8
CAP. NOMINAL (TR)		1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
VENTILADOR	TIPO – CANTIDAD	CENTRÍFUGO - 1						
	DESCARGA	FRONTAL (LATERAL OPCIONAL)						
	CAUDAL NOM. (CFM)	400	600	800	1200	1600	2000	2400
	DIÁMETRO x ANCHO (Nom.)	9x9			10x8		10x10	12x9
MOTOR	POTENCIA (HP)	1/3				3/4		
	VELOCIDAD (RPM)	1075						
	ACOPLE	DIRECTO						
	VELOCIDADES	3						
SERPENTÍN	TIPO / CANTIDAD	ALETA – TUBO / 1						
	MATERIAL	ALUMINIO – COBRE						
	No. FILAS	3			2	3		
	ÁREA (Pie²)	2.9			3.6	4.9		
CONDENSADOR	TIPO / CANTIDAD	TUBO – TUBO / 1						
	CAUDAL DE AGUA (GPM)	3	4.5	6	9	12	15	18
	CONEXIÓN ENTRADA (Pulg. FPT)	3/4					1	
	CONEXIÓN SALIDA (Pulg. FPT)	3/4					1	
COMPRESOR	TIPO – CANTIDAD	ROTATIVO - 1			SCROLL - 1			
	POT. NOMINAL (kW)	1.4	2.1	2.6	3.07	4.07	6.0	7.3
FILTRO	ANCHO (Pulg.)	27				18		
	ALTO (Pulg.)	16			20			
	ESPESOR (Pulg.)	3/4						
	CANTIDAD	1				2		
DRENAJE	DIÁMETRO (Pulg. FPT)	3/4						

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

DATOS ELÉCTRICOS

208V-230V / 1Ph / 60Hz

UNIDAD		8GWZB/YB						
MODELO		12	18	24	36	48	60	72
MOTOR VENTILADOR	POTENCIA (kW)	0.25				0.56		
	AMPERAJE (FLA)	3.7				4.9		
	VELOCIDAD (RPM)	1075						
COMPRESOR	POTENCIA Nom. (kW)	1.4	2.1	2.6	3.1	4.1	4.9	5.9
	AMPERAJE RLA	6.1	9.1	11.5	16.7	21.8	26.4	30.8
	AMPERAJE LRA	30.9	48.0	58.3	79.0	117.0	134.0	178.0
	VOLTAJE MÁXIMO	253						
	VOLTAJE MÍNIMO	187						

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Nota: No todos los modelos 8GWZB/YB están disponibles para aplicaciones 3Ph. Consultar con la fábrica.

208V-230V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GWZB/YB			
MODELO		36	48	60	72
MOTOR VENTILADOR	POTENCIA (kW)	0.25	0.56		
	AMPERAJE (FLA)	3.7	4.9		
	VELOCIDAD (RPM)	1075			
COMPRESOR	POTENCIA Nom. (kW)	3.1	4.0	4.8	5.8
	AMPERAJE RLA	10.4	13.7	16.0	19.6
	AMPERAJE LRA	73.0	83.1	110.0	136.0
	VOLTAJE MÁXIMO	253			
	VOLTAJE MÍNIMO	187			

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

380V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GWZB/YB			
MODELO		36	48	60	72
MOTOR VENTILADOR	POTENCIA (kW)	0.25	0.56		
	AMPERAJE (FLA)	2.5	3.3		
	VELOCIDAD (RPM)	1075			
COMPRESOR	POTENCIA Nom. (kW)	3.1	4.1	4.9	5.7
	AMPERAJE RLA	5.7	8.1	8.5	10.3
	AMPERAJE LRA	45.0	56.0	66.0	83.0
	VOLTAJE MÁXIMO	418			
	VOLTAJE MÍNIMO	342			

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

460V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GWZB/YB			
MODELO		36	48	60	72
MOTOR VENTILADOR	POTENCIA (kW)	0.25	0.56		
	AMPERAJE (FLA)	1.9	2.5		
	VELOCIDAD (RPM)	1075			
COMPRESOR	POTENCIA Nom. (kW)	3.1	4.1	4.8	5.8
	AMPERAJE RLA	5.8	6.2	7.8	8.2
	AMPERAJE LRA	38.0	41.0	52.0	66.1
	VOLTAJE MÁXIMO	506			
	VOLTAJE MÍNIMO	414			

*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO

MODELO 8GWZB/YB	VENTILADOR		CONDENSADOR					
	PRESIÓN ESTÁTICA		CAÍDA DE PRESIÓN					
	CFM	PCA	GPM	PSI	GPM	PSI	GPM	PSI
12	400	0.59	2.0	0.95	3.0	2.02	4.0	3.20
18	600	0.60	3.0	1.15	4.5	2.34	6.0	3.85
24	800	0.62	4.0	0.85	6.0	1.88	8.0	3.10
36	1200	0.99	6.0	1.20	9.0	2.50	12.0	4.20
48	1600	0.91	8.0	2.30	12.0	4.80	16.0	7.85
60	2000	0.81	10.0	3.40	15.0	7.00	18.0	10.00
72	2400	1.25	12.0	5.8	15.0	8.45	18.0	11.00

PCA: Pulgadas de columna de agua ·
CFM: Caudal de aire nominal.

8GWZB / YB
12 - 72

CAPACIDADES (x 1000 BTU/Hr)

MOD	EWT	GPM	TC	CS	KW	THR	EER	TC	CS	KW	THR	EER
	CFM		300					400				
12	70	1.5	12.0	8.2	0.86	14.9	14.0	12.5	9.3	0.89	15.5	14.0
		2.3	12.3	8.3	0.79	15.0	15.6	12.8	9.4	0.82	15.6	15.7
		3.0	12.5	8.3	0.76	15.0	16.4	13.0	9.5	0.79	15.7	16.4
	80	1.5	11.4	8.0	0.96	19.6	11.8	11.8	9.0	1.00	15.2	11.8
		2.3	11.7	8.0	0.88	14.7	13.3	12.2	9.1	0.92	15.3	13.2
		3.0	11.9	8.1	0.86	14.8	13.9	12.4	9.2	0.89	15.4	13.9
	85	1.5	11.1	7.9	1.02	14.5	10.9	11.5	8.9	1.07	15.1	10.8
		2.3	11.4	7.9	0.94	14.6	12.1	11.8	9.0	0.98	15.2	12.1
		3.0	11.6	8.0	0.91	14.6	12.8	12.0	9.1	0.95	15.2	12.7
	90	1.5	10.7	7.8	1.09	14.4	9.9	11.1	8.8	1.13	15.0	9.8
		2.3	11.1	7.8	1.00	14.5	11.1	11.5	8.9	1.04	15.0	11.1
		3.0	11.2	7.8	0.96	14.5	11.7	11.7	8.9	1.00	15.1	11.7
	CFM		450					600				
18	70	2.3	18.1	12.9	1.16	22.0	15.6	18.9	14.5	1.21	23.0	15.6
		3.4	18.7	13.0	1.07	22.3	17.4	19.4	14.8	1.12	23.2	17.3
		4.5	19.0	13.2	1.04	22.5	18.4	19.7	14.9	1.09	23.4	18.2
	80	2.3	16.9	12.3	1.29	21.3	13.1	17.6	13.9	1.34	22.2	13.1
		3.4	17.5	12.5	1.20	21.6	14.5	18.3	14.2	1.25	22.5	14.6
		4.5	17.8	12.7	1.16	21.8	15.4	18.6	14.3	1.21	22.7	15.4
	85	2.3	16.3	12.0	1.36	20.9	12.0	17.0	13.5	1.41	21.8	12.1
		3.4	16.9	12.2	1.26	21.2	13.4	17.6	13.8	1.31	22.1	13.4
		4.5	17.2	12.4	1.23	21.4	14.1	17.9	14.0	1.28	22.3	14.0
	90	2.3	15.7	11.7	1.43	20.5	11.0	16.3	13.2	1.49	21.4	10.9
		3.4	16.3	11.9	1.33	20.8	12.2	17.0	13.5	1.38	21.7	12.3
		4.5	16.6	12.1	1.29	21.0	12.9	17.3	13.6	1.35	21.9	12.9
	CFM		600					800				
24	70	3.0	24.0	16.4	1.71	29.8	14.0	25.0	18.6	1.78	30.9	14.0
		4.5	24.6	16.6	1.57	30.0	15.6	25.6	18.7	1.63	31.2	15.7
		6.0	24.9	16.7	1.52	30.0	16.4	25.9	18.9	1.58	31.3	16.4
	80	3.0	22.8	15.9	1.93	39.2	11.8	23.7	18.1	2.01	30.4	11.8
		4.5	23.4	16.1	1.76	29.4	13.3	24.4	18.2	1.84	30.7	13.2
		6.0	23.7	16.3	1.71	29.5	13.9	24.7	18.4	1.78	30.7	13.9
	85	3.0	22.3	15.7	2.05	29.1	10.9	23.0	17.8	2.13	30.2	10.8
		4.5	22.8	15.9	1.88	29.2	12.1	23.7	17.9	1.95	30.4	12.1
		6.0	23.1	16.0	1.81	29.2	12.8	24.0	18.1	1.89	30.4	12.7
	90	3.0	21.5	15.5	2.18	28.8	9.9	22.3	17.6	2.27	29.9	9.8
		4.5	22.2	15.7	1.99	29.0	11.1	23.1	17.7	2.07	30.1	11.1
		6.0	22.4	15.7	1.92	28.9	11.7	23.3	17.8	2.00	30.1	11.7

MOD	EWT	GPM	TC	CS	KW	THR	EER	TC	CS	KW	THR	EER
	CFM		900					1200				
36	70	4.5	34.4	22.8	2.48	42.7	13.9	35.8	25.9	2.58	44.5	13.9
		6.8	35.8	23.3	2.28	43.6	15.7	37.3	26.4	2.38	45.4	15.6
		9.0	36.3	23.5	2.21	43.8	16.4	37.8	26.5	2.30	45.6	16.4
	80	4.5	32.3	22.1	2.78	41.7	11.6	33.6	25.1	2.90	43.5	11.6
		6.8	33.9	22.7	2.57	42.6	13.2	35.3	25.7	2.68	44.4	13.2
		9.0	34.4	22.9	2.48	42.8	13.8	35.8	25.9	2.59	44.6	13.8
	85	4.5	31.3	21.8	2.92	41.3	10.7	32.6	24.8	3.07	43.1	10.6
		6.8	32.8	22.3	2.73	42.1	12.0	34.1	25.3	2.85	43.8	12.0
		9.0	33.3	22.5	2.64	42.2	12.6	34.6	25.4	2.75	44.0	12.6
	90	4.5	30.3	21.5	3.12	40.9	9.7	31.6	250.7	3.26	42.6	9.7
		6.8	31.7	22.0	2.89	41.6	11.0	33.0	24.9	3.01	43.3	11.0
		9.0	32.1	22.1	2.80	41.6	11.5	33.4	24.9	2.91	43.3	11.5
	CFM		1200					1600				
48	70	6.0	48.1	32.0	3.41	59.6	14.1	50.0	36.2	3.55	62.0	14.1
		9.0	50.0	32.8	3.14	60.6	15.9	52.0	37.1	3.26	63.1	16.0
		12.0	50.7	33.1	3.03	60.9	16.8	52.8	37.4	3.15	63.4	16.8
	80	6.0	45.5	31.0	3.82	58.3	11.9	47.4	35.0	3.97	60.7	11.9
		9.0	47.5	31.8	3.51	59.4	13.5	49.5	36.0	3.65	61.8	13.6
		12.0	48.3	32.1	3.39	59.7	14.2	50.2	36.3	3.52	62.2	14.3
	85	6.0	44.1	30.3	4.05	57.7	10.9	45.9	34.3	4.22	60.1	10.9
		9.0	46.2	31.2	3.73	58.7	12.4	48.1	35.4	3.88	61.2	12.4
		12.0	47.0	31.5	3.59	59.1	13.1	48.9	35.7	3.74	61.5	13.1
	90	6.0	42.7	29.7	4.29	57.1	9.9	44.4	33.7	4.47	59.5	9.9
		9.0	44.8	30.7	3.94	58.1	11.4	46.6	34.7	4.11	60.5	11.3
		12.0	45.6	31.0	3.80	58.4	12.0	47.5	35.1	3.96	60.9	12.0
	CFM		1500					2000				
60	70	7.5	59.3	38.6	4.18	73.3	14.2	61.7	43.6	4.35	76.3	14.2
		11.3	61.0	39.3	3.90	74.2	15.7	63.5	44.5	4.06	77.3	15.7
		15.0	61.4	39.5	3.79	74.2	16.2	64.0	44.6	3.94	77.3	16.2
	80	7.5	56.1	37.2	4.63	71.7	12.1	58.5	42.1	4.82	74.7	12.1
		11.3	58.0	38.0	4.30	72.6	13.5	60.3	43.0	4.48	75.6	13.5
		15.0	58.5	38.1	4.17	72.6	14.0	60.9	43.1	4.35	75.6	14.0
	85	7.5	54.5	36.6	4.88	70.9	11.2	56.7	41.4	5.08	73.8	11.2
		11.3	56.3	37.3	4.53	71.8	12.4	58.6	42.2	4.72	74.7	12.4
		15.0	56.9	37.4	4.40	71.8	12.9	59.3	42.3	4.58	74.8	13.0
	90	7.5	52.8	35.9	5.13	70.1	10.3	55.0	40.7	5.34	73.0	10.3
		11.3	54.7	36.6	4.77	70.9	11.5	57.0	41.5	4.96	73.9	11.5
		15.0	55.3	36.7	4.63	71.0	12.0	57.6	41.6	4.81	73.9	12.0

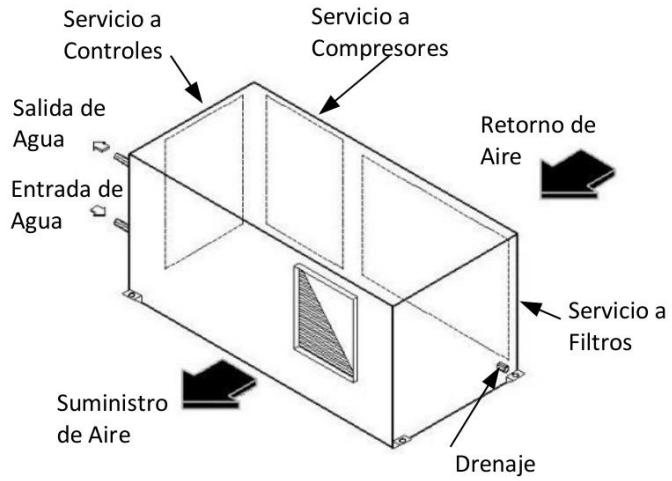
CAPACIDADES (Continuación) (x 1000 BTU/Hr)

MOD	EWT	GPM	TC	CS	KW	THR	EER	TC	CS	KW	THR	EER
72	CFM		1800					2400				
	70	9.0	72.6	46.1	5.11	89.6	14.2	75.5	52.2	5.32	93.3	14.2
		13.5	74.7	47.1	4.76	90.7	15.7	77.7	53.3	4.96	94.5	15.7
		18.0	75.1	47.2	4.63	90.7	16.2	78.3	53.4	4.82	94.5	16.3
	80	9.0	68.7	44.6	5.65	87.7	12.1	71.6	50.4	5.89	91.3	12.2
		13.5	71.0	45.5	5.25	88.8	13.5	73.8	51.4	5.47	92.4	13.5
		18.0	71.6	45.6	5.10	88.7	14.0	74.5	51.6	5.31	92.4	14.0
	85	9.0	66.7	43.8	5.96	86.7	11.2	69.4	49.5	6.21	90.2	11.2
		13.5	68.9	44.6	5.53	87.8	12.5	71.8	50.5	5.77	91.3	12.4
		18.0	69.7	44.8	5.37	87.8	13.0	72.6	50.6	5.59	91.4	13.0
	90	9.0	64.6	43.0	6.27	85.8	10.3	67.3	48.7	6.53	89.3	10.3
		13.5	67.0	43.8	5.83	86.7	11.5	69.8	49.6	6.06	90.4	11.5
		18.0	67.7	43.9	5.65	86.8	12.0	70.5	49.8	5.88	90.3	12.0

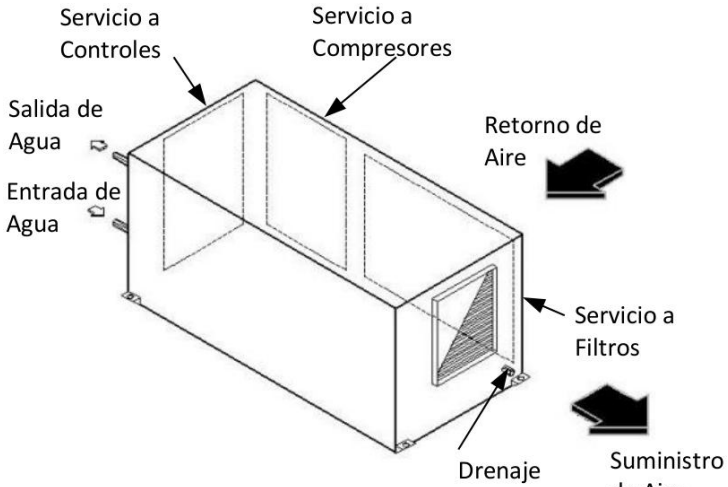
EWT = Temperatura del agua entrando al condensador (°F) ·
GPM = Caudal de agua por el condensador (galones/minuto) ·
TC = Capacidad total de enfriamiento ·
CS = Capacidad de calor sensible ·
KW = Consumo de energía (kW) ·
THR = Calor rechazado por el condensador ·
EER = Índice de eficiencia energética ·
CFM = Caudal de aire (pie^3/min).

CONFIGURACIONES

UNIDAD PAQUETE 8GWZB

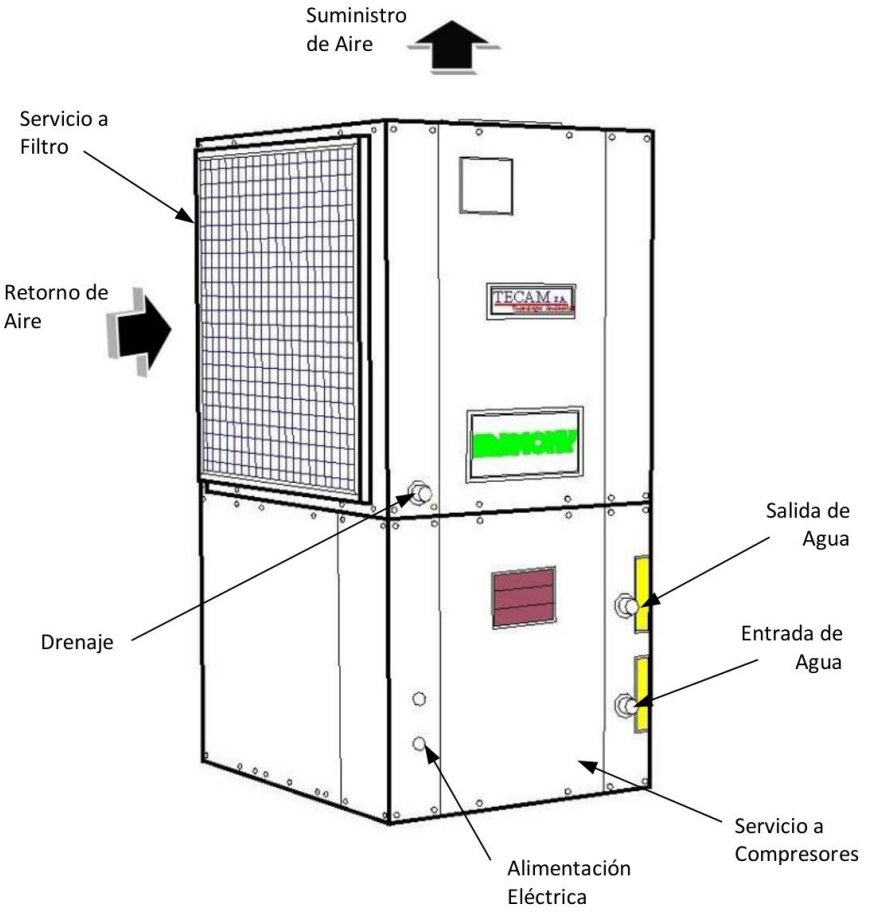


DESCARGA FLUJO HORIZONTAL DIRECTO (H)



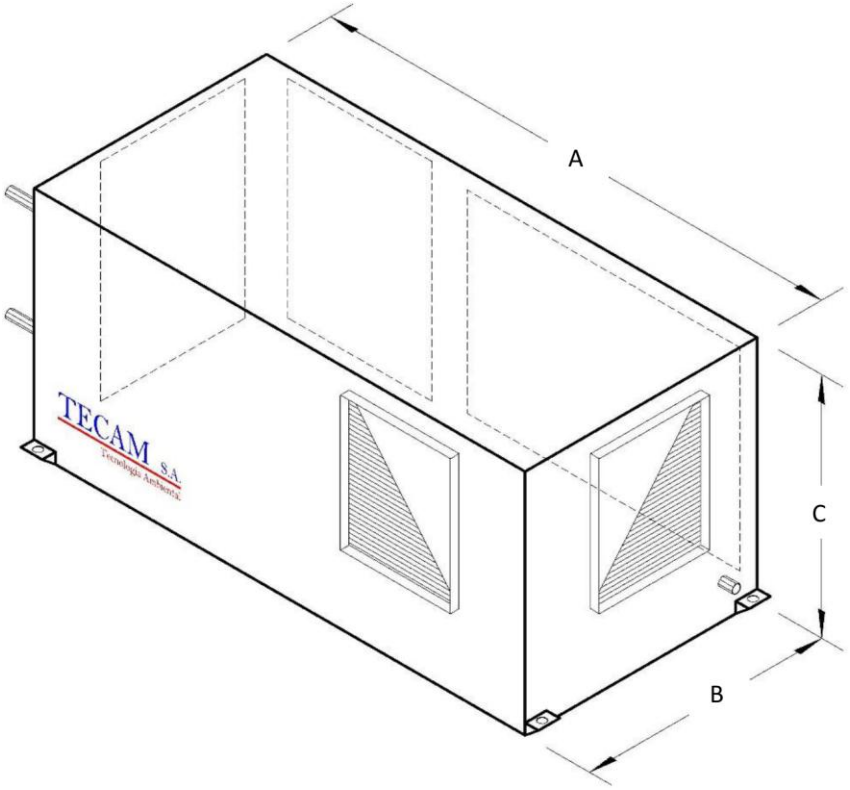
DESCARGA FLUJO LATERAL (L)

UNIDAD PAQUETE 8GWYB



DIMENSIONES (Pulgadas)

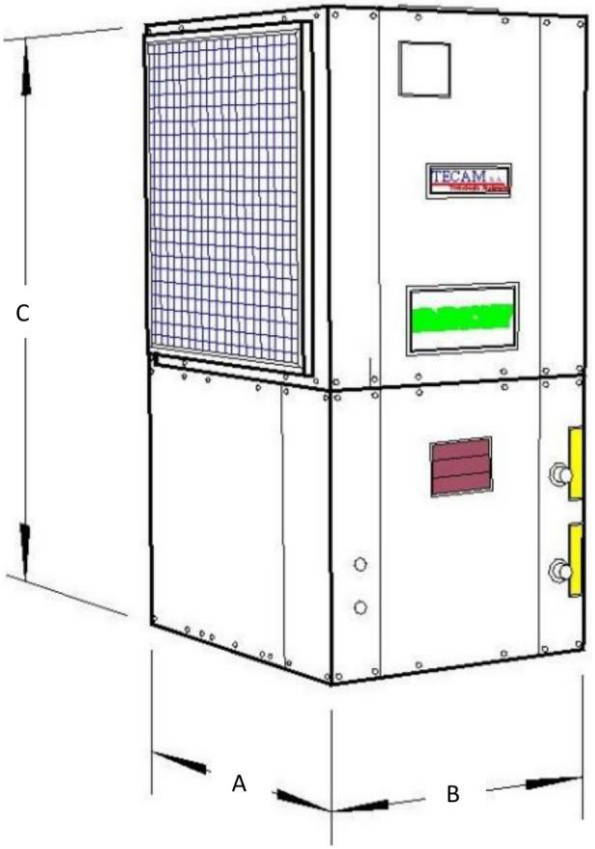
UNIDAD PAQUETE 8GWZB



MODELO 8GWZB	12	18	24	36	48	60	72
LARGO (A)	46.1				55.1		
ANCHO (B)	22.1						
ALTO (C)	17.3			21.3			
ENTRADA (FPT)	3/4					1	
SALIDA (FPT)	3/4					1	
DRENAJE (FPT)	3/4						

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

UNIDAD PAQUETE 8GWYB



MODELO 8GWYB	12	18	24	36	48	60	72
LARGO (A)	21.63			26.63	32.63		
ANCHO (B)	21.63				24.63		
ALTO (C)	39.63			45.63			
ENTRADA (FPT)	3/4					1	
SALIDA (FPT)	3/4					1	
DRENAJE (FPT)	3/4						

Dimensiones en pulgadas.
*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

8GWZB / YB
12 - 72

La fábrica se reserva el derecho de descontinuar o modificar en cualquier momento los diseños o especificaciones sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones.

SC4696-1

Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma ISO 9001

AHU Coils – AHRI Standard 410

www.tecam-sa.com
Calle 55 No. 7N – 06 Cali - Valle del cauca - Colombia – Sede Principal.
Bogotá – Medellin – Barranquilla – Lima – Perú – Ecuador – Panamá

CAT PAQUETE 8GWZB-YB 1TR-6TR
REVISION:CV1
FECHA:10/11/2026