TECAM
Tecnología Ambiental

MINI BROCHURE DE SOLUCIONES

Aire Acondicionado

Ventilación y filtración

Calentamiento

Control de humedad

www.tecam-sa.com

FANCOILS

Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial

4FRC
Fancoil desnuda
(300-1.200 CFM) Agua fría

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada.
- Máxima protección contra la corrosión.
- Nivel de ruido muy bajo, incluye motor de tres velocidades y bandeja de condensado.
- Plenum y filtros.

4AFC
Fancoil lujo
(9.000-18.000 BTU/h) Agua fría

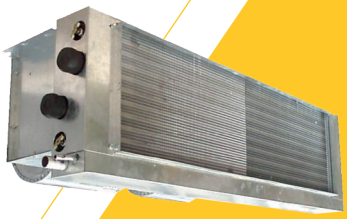
- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9000 y estándares de calidad y garantía TECAM.
- Su gabinete asegura un funcionamiento silencioso.
- El serpentín de agua es fabricado con tubería de cobre y aletas de aluminio.
- Equipada con filtros lavables.
- Válvula de 3 VÍAS con actuador.

4AFC_CA
Fancoil tipo cassette
(9.000-48.000 BTU/h) Agua fría

- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9001 y estándares de calidad.
- Su aislamiento interior asegura un funcionamiento silencioso.
- Diseño moderno que va bien en cualquier espacio.
- Todos los tamaños vienen con 4 VÍAS de suministro de aire y una toma de aire exterior.

4FRW
Fancoil
(2-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad - Serpentines certificados AHRI.



4FRCW
Fancoil
(3-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Garantía.

4FRDX/4FRDXV
Fancoil
(4FRDX: 3-5 TR / 4FRDXV: 3-5 TR)

- Disponibles con circuito simple y numerosos accesorios.
- Instaladas montadas sobre el piso o suspendidas del techo.
- Permite suministrar aire por la parte superior cuando su instalación es vertical y frontal.
- Certificados bajo la Norma ISO-9001.
- Sistemas uno a uno o refrigerante variable.

VENTILACIÓN
Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial

4FSM
Unidad ventiladora
(750-6.600 CFM)

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada y pintura electrostática. Máxima protección contra la corrosión.
- El filtro se puede extraer hacia arriba, hacia abajo, a la izquierda o a la derecha.
- Diseño estructural simetrico.

4FF
Unidad ventiladora

- Las unidades modulares pueden ser instaladas montadas sobre rieles con o sin amortiguadores, también pueden ser suspendidas del techo o montadas en máquinas que requieran mover aire.
- Permite suministrar aire de forma vertical u horizontal.
- El motor puede ser ubicado en múltiples formas de acuerdo con su requerimiento.
- Los ventiladores que se usan en estas unidades modulares son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, EE. UU.

MANEJADORAS

4FZX/4FZXV Expansión Directa DX
Unidad manejadora comercial
(7.5-50 TR)

- Pueden ser instaladas sobre el piso o suspendidas del techo.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Ventiladores FC acoplados a motores a través de bandas y poleas.
- Calidad - Software Tecam Coil certificado por AHRI.
- Válvula de expansión termostática instalada.
- Serpentín cobre aluminio.
- Sistemas uno a uno o refrigerante variable.

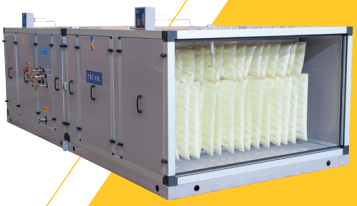
4FDW
Unidad manejadora
(7.5 TR- 50 TR) Agua fría

- Ventilador centrífugo libre de vibraciones y ruidos.
- Motor a prueba de goteo.
- Serpentín cobre aluminio, diseñado para funcionar con enfriadores de agua.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Unidad construida con lámina galvanizada y pintura electrostática.

3AHB/ADB/ADBT

Unidad manejadora modular trabajo pesado

(650-45.000 CFM)



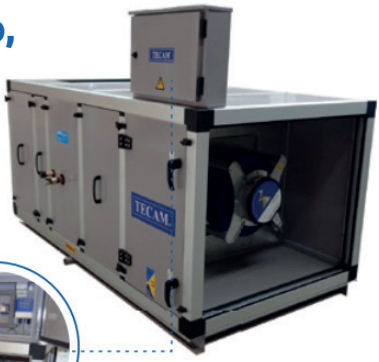
AHB: PARED SENCILLA
ADB: PARED DOBLE DE 1”
ADBT: PARED DOBLE DE 2”

- Facilidad de instalación, modular, lo que facilita su aplicación en diversidad de proyectos.
- Su estructura construida con perfiles con puente térmico y esquineros plásticos, permiten configurar la máquina en uno o varios módulos.
- Sus componentes de última generación cumplen con los más exigentes estándares internacionales de calidad y eficiencia energética.

3AHE/ADE/ADET

Unidad Manejadora de Aire Acondicionado, compacta para trabajo pesado

Expansión directa o agua helada



- Modelos 03 al 14 (capacidades de 3TR a 20TR).
- Perfilería con puente térmico.
- Paneles con puente térmico.
- Puertas desmontables con panel block.
- Puerta con chapas y bisagras en sección ventiladora.
- Bandeja de condensado en lámina galvanizada pintada electrostáticamente.
- Bases especiales de 3”.
- Diseño compacto.
- Controles electrónicos (opcional).

CONDENSADORAS

1UEBE
Condensadora
(2-5 TR)

- Eficiencia superior.
- Óptimo rendimiento en sus componentes.
- Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generación.
- Serpetin condensador cobre aluminio.
- Opcional: Serpentien condensador y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

1UVC
Condensadora
(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Óptimo rendimiento en sus componentes.
- Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generación.
- Serpetin condensador cobre aluminio.
- Opcional: Serpentien condensador y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

1UZTR
Condensadora
(7.5-12.5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Compresor.
- Serpetin condensador cobre aluminio.
- Opcional: Serpentien condensador y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

1UZER
Condensadora
(15-30 TR)

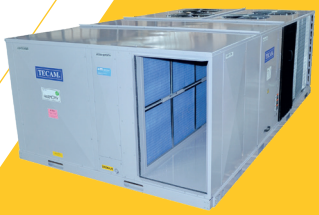
- Facilidad de instalación y mantenimiento.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Equipados con 1 o 2 compresores Scroll según la referencia.

UNIDADES TIPO PAQUETE

8GAZT

Paquetes condensación por aire

(7.5-25 TR)



- Múltiples opciones de retorno y suministro de aire.
- Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.
- Línea de productos Harmony. Garantía de ahorro de energía y dinero.
- Alta protección en pintura que resiste la intemperie.
- Serpetines condensadores cobre aluminio.
- Opcional: Serpentienes condensadores y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

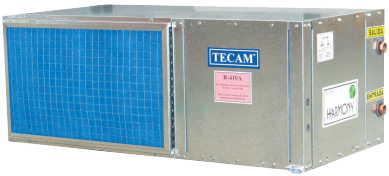
8GWZB/8GWYB

Paquetes condensación por agua

(1-6 TR)

- La configuración horizontal está especialmente diseñada para ser instalado en el cielo falso y permitir el libre acceso a sus partes interiores, facilitando de esta forma su mantenimiento.
- Alto rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento, o al sistema domiciliario de agua del acueducto.
- Trabajo silencioso que permite disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc.

Horizontal



Vertical

8GWZT/8GWYT
Paquetes condensación por agua

(7.5-30 TR)

Horizontal

- Diseño para ser instaladas en el cielo falso o el piso permitiendo el libre acceso a sus partes interiores y facilitar de esta forma su mantenimiento.
- Rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento.
- Los componentes están seleccionados para realizar un trabajo silencioso, permitiendo disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc.

Vertical

UNIDADES DE PRECISIÓN

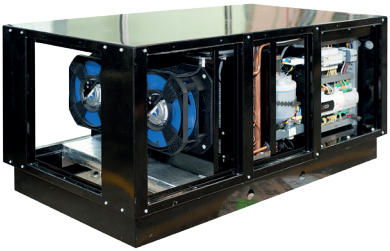
5PZA/PZW/PWD
Unidades de precisión

(3-30 TR)

- Posee un controlador Carel de las familias CPCO, que además de controlar todas las variables de temperatura, humedad y filtración de aire, le permite funcionar como una sola máquina o en sistemas redundantes, donde pueden funcionar múltiples máquinas (rotando, hasta 6), manteniendo siempre una en stand-by.
- Monitoreo remoto (opcional).
- Las unidades cuentan con un humidificador electrónico y un banco de resistencias calentadoras de aire, que, con la ayuda del compresor, controla la temperatura y la humedad del aire de manera independiente y precisa.
- Los serpentines de las unidades de precisión han sido diseñados y fabricados en nuestra planta para cumplir con las capacidades ofrecidas en nuestro Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.

5PCA
Unidades de precisión Inverter
(1-5 TR)

- Sistema INVERTER.
- Compresor de alta eficiencia Inverter.
- Ventiladores Plenum Fan / Motor EC.
- Válvula de expansión electrónica.
- Resistencias eléctricas.
- Humidificación análoga.
- Transductores de presión.
- Serpentín evaporador alta eficiencia.
- Pintura en polvo electrostática.
- Chasís en tubería de acero cuadrado.
- Fácil instalación en cielo falso.



CONTROLADORES ELECTRÓNICOS CAREL

PCO5

CPCO

ENFRIADORES DE AGUA

7EEBE
Enfriador de agua
(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Óptimo rendimiento en sus componentes, lo que garantiza una operación balanceada, bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.

7EVZB
Enfriador de agua
(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Puede estar equipado con un módulo hidrónico instalado al interior del equipo, lo cual permite ahorrar espacio exterior además de facilitar su instalación.
- Evaporadores Tubo-Tubo.
- Por su tamaño reducido y peso ligero, con ayuda derodachinas o plataformas rodantes opcionales, puede ser transportado y ubicado en el lugar requerido.

7EZTR
Enfriador de agua
(7.5-10 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores Tubo-Tubo coaxiales en capacidades de 7.5 a 15 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobre todo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZTR son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.
- Serpetines condensadores cobre aluminio.
- Opcional: Serpentienes condensadores y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

7EZER
Enfriador de agua
(15-30 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores coraza y tubos en capacidades de 20 a 30 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobre todo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZER son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.
- Serpetines condensadores cobre aluminio.
- Opcional: Serpentienes condensadores y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

7EZDR
Enfriador de agua
(40-60 TR)

- Ofrece el máximo ahorro de energía gracias a su tecnología de control eléctrico y sus componentes de alta eficiencia energética.
- Flexibilidad: al poseer 1 o 2 compresores instalados en cada circuito independiente, las unidades 7EZDR pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobre todo en aplicaciones de carga variable.
- Opcional: Chiller con protección anticorrosiva Modine Luvata.
- Serpetines condensadores cobre aluminio.
- Opcional: Serpentienes condensadores y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.

7EZTW - 7EZDW
Enfriador de agua
(7.5-60 TR)

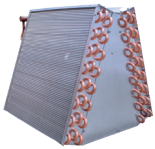
- Máxima rentabilidad tanto por el rendimiento y eficiencia, como por el costo de operación y mantenimiento.
- El evaporador y condensador son de tipo Tubo-Tubo coaxial en capacidades de 7.5 a 15 TR; y del tipo Coraza-Tubo en capacidades de 20 a 60 TR, se fabrican en acero de alta calidad y tubería de cobre con superficie corrugada para mejor transferencia de calor.

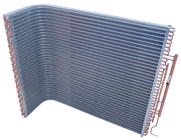
7EZDR 80
Enfriador de agua
(80 TR/60 Hz)

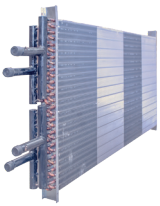
- Compresores Bitzer de alta eficiencia, diseñados para trabajar con refrigerantes A2L.
- Controlador electrónico CAREL de última generación (monitoreo remoto y conectividad a BMS).
- Válvula de Expansión Electrónica.
- Evaporador Casco y tubos, mayor eficiencia y diseñados para trabajo pesado.
- Moto-Ventiladores condensadores ZIEHL-ABEGG (alemanes) de bajo nivel de ruido y alta eficiencia.
- Serpetines condensadores cobre aluminio.
- Opcional: Serpentienes condensadores y/o mueble con protección anticorrosiva modine luvata.
- Repuestos originales de fábrica disponibles en Colombia (planta TECAM).

2CX-2CW-2CU
Serpentines

- Condensadores.
- Evaporadores certificados AHRI 410.
- Serpentines enfriamiento.
- Serpentines calentamiento.
- Opcional: Serpentín con protección anticorrosiva Modine Luvata.







* Todos nuestras lineas de producto, cuentan con repuestos originales de fábrica disponibles en Colombia (planta TECAM).

Nombre:

E-mail:

Celular:

ESCANEE
PARA MÁS INFORMACIÓN

TECAM
Tecnología Ambiental

www.tecam-sa.com

Tecam S.A. Tecam Tecam_sa Tecam-s-a