



TECAM
Tecnología Ambiental

MÁS RENDIMIENTO MÁS TECNOLOGÍA TECAM

UNIDADES DE PRECISIÓN 5PZA/PZW/PWD

Expansión directa R410A /Condensación por agua / Agua fría

Unidades de precisión con serpentines Certificados bajo el Standard AHRI 410. Diseñadas para trabajar con Refrigerante Ecológico R410A en aplicaciones de expansión directa y condensación por agua. Equipos desarrollados bajo la línea de productos Harmony que se traduce en alta eficiencia, reducción de impacto al medio ambiente y bajos niveles de ruido. Su configuración de tipo vertical da la opción de suministrar aire de manera superior o inferior; adicionalmente, los controles electrónicos Carel para temperatura y humedad hacen muy versátil su utilización en sectores como la industria de las telecomunicaciones, salas de cómputo, laboratorios, procesos industriales, entre otros.

Aplicaciones

- Centro de cómputo
- Switch telefonía
- Laboratorios
- Procesos industriales
- Petroleras

Características Principales

- Compresores de alta eficiencia
- Fácil acceso a componentes
- Operación silenciosa
- Monitoreo remoto (opcional)

- Controlador electrónico CAREL
- Controles de presión de alta y baja
- Humidificador de electrodo sumergido
- Ventiladores centrífugos LAU o tipo plenum
- Serpentin alta eficiencia
- Condensador coaxial alta eficiencia (opcional)
- Filtro Mixto 35%
- Sensores de temperatura y humedad



Aire Acondicionado



Ventilación y filtración



Calentamiento



Control de humedad



TECAM
Tecnología Ambiental

Referencias y especificaciones técnicas:

Unidad de precisión - Expansión directa

	COMPR.	Ph/Hz/VOLT	MBH	DESCARGA
5PZA/W 03	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	36	SUPER/INFER
5PZA/W 04	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	48	SUPER/INFER
5PZA/W 06	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	60	SUPER/INFER
5PZA/W 08	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	90	SUPER/INFER
5PZA/W 12	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	120	SUPER/INFER
5PZA/W 16	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	180	SUPER/INFER
5PZA/W 20	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	240	SUPER/INFER
5PZA/W 30	SCROLL(1)	3/60/220-380-440	360	SUPER/INFER

- 5PZA - Refrigerante R410A, Alta eficiencia
- 5PZW - Equipo paquete condensado por agua, Refrigerante R410A

- Opcional
- Sistema de monitoreo remoto
- Compresor con sistema INVERTER

Unidad de precisión - Agua helada

	Ph/Hz/VOLT	MBH	DESCARGA
5 PWD 03	3/60/220-380-440	36	SUPER/INFER
5 PWD 04	3/60/220-380-440	48	SUPER/INFER
5 PWD 06	3/60/220-380-440	60	SUPER/INFER
5 PWD 08	3/60/220-380-440	90	SUPER/INFER
5 PWD 12	3/60/220-380-440	120	SUPER/INFER
5 PWD 16	3/60/220-380-440	180	SUPER/INFER
5 PWD 20	3/60/220-380-440	240	SUPER/INFER
5 PWD 20	3/60/220-380-440	360	SUPER/INFER



Controlador CPCO



Controlador PCO5



www.tecam-sa.com

CALI: CEL. 316 833 2972 / 318 366 2174 / 316 471 9755
BOGOTÁ: CEL. 311 794 5345 / 318 347 6029 / 316 834 6030
BARRANQUILLA: CEL. 316 834 6027 / 318 358 7002
MEDELLÍN: CEL. 318 366 2444 / 318 366 2168

GUAYAQUIL, ECUADOR:
 TEL. (593) 099 287 1409 / 099 304 8253 CEL. (57) 316 833 2981
PANAMÁ, PANAMÁ: CEL. (57) 316 833 2981
LIMA, PERU:
 TEL: (+511) 760 5965 / (51) 923 627 254 CEL. (57) 316 833 2981



Aire Acondicionado



Ventilación y filtración



Calentamiento



Control de humedad



TECAM
 Tecnología Ambiental