

8GWZT / 8GWYT Paquetes condensación por agua

(7.5-30 TR)

- Diseño para ser instaladas en el cielo falso o el piso permitiendo el libre acceso a sus partes interiores y facilitar de esta forma su mantenimiento.
- Rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento.
- Los componentes están seleccionados para realizar un trabajo silencioso, permitiendo disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores son fabricados y probados en el laboratorio de ingeniería de LAU Industries, Inc.



Vertical

UNIDADES DE PRECISIÓN

5PZA / PZW / PWD Unidades de precisión

(3-30 TR)

- Posee un controlador Carel de las familias CPCO, que además de controlar todas las variables de temperatura, humedad y filtración de aire, le permite funcionar como una sola máquina o en sistemas redundantes, donde pueden funcionar múltiples máquinas (rotando, hasta 6), manteniendo siempre una en Stand-by.
- Monitoreo remoto (opcional)
- Las unidades cuentan con un humidificador electrónico y un banco de resistencias calentadoras de aire, que, con la ayuda del compresor, controla la temperatura y la humedad del aire de manera independiente y precisa.
- Los serpentines de las unidades de precisión han sido diseñados y fabricados en nuestra planta para cumplir con las capacidades ofrecidas en nuestro Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.



5PCA Unidades de precisión Inverter

(1-5 TR)

- Sistema INVERTER
- Compresor de alta eficiencia Inverter
- Ventiladores Plenum Fan / Motor EC
- Válvula de expansión electrónica
- Resistencias eléctricas
- Humidificación análoga
- Transductores de presión
- Serpentina evaporador alta eficiencia
- Pintura en polvo electrostática
- Chasis en tubería de acero cuadrado
- Fácil instalación en cielo falso



CONTROLADORES ELECTRÓNICOS CAREL



PCOS



CPCO

ENFRIADORES DE AGUA

7EEBE Enfriador de agua

(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Óptimo rendimiento en sus componentes, lo que garantiza una operación balanceada, bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.



7EVZB Enfriador de agua

(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Puede estar equipado con un módulo hidráulico instalado al interior del equipo, lo cual permite ahorrar espacio exterior además de facilitar su instalación.
- Evaporadores Tubo-Tubo.
- Por su tamaño reducido y peso ligero, con ayuda de rodachinas o plataformas rodantes opcionales, pueden ser transportados y ubicados en el lugar requerido.



7EZTR Enfriador de agua

(7.5-10 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores Tubo-Tubo coaxiales en capacidades de 7.5 a 15 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobretodo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZT son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.
- Serpentina cobre aluminio



7EZER Enfriador de agua

(15-30 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores coraza y tubos en capacidades de 20 a 30 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobretodo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZER son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.
- Serpentina cobre aluminio



7EZDR Enfriador de agua

(40-60 TR)

- Ofrece el máximo ahorro de energía gracias a su tecnología de control electrónico y sus componentes de alta eficiencia energética.
- Flexibilidad: al poseer 1 o 2 compresores instalados en cada circuito independiente, las unidades 7EZDR pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobre todo en aplicaciones de carga variable.
- Opcional: Chiller con protección anticorrosiva Modine Luvata
- Serpentina cobre aluminio



7EWTE Enfriador de agua

(7.5-60 TR)

- Máxima rentabilidad tanto por el rendimiento y eficiencia, como por el costo de operación y mantenimiento.
- El evaporador y condensador son de tipo Tubo-Tubo coaxial en capacidades de 7.5 a 15 TR; y del tipo Coraza-Tubo en capacidades de 20 a 60 TR se fabrican en acero de alta calidad y tubería de cobre con superficie corrugada para mejor transferencia de calor.



7EZDR 80 Enfriador de agua

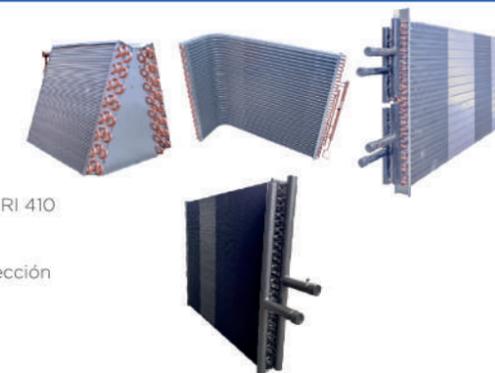
(80 TR/ 60 Hz)

- Compresores Bitzer de alta eficiencia, diseñados para trabajar con refrigerantes A2L.
- Controlador electrónico CAREL de última generación (monitoreo remoto y conectividad a BMS).
- Válvula de Expansión Electrónica.
- Evaporador Casco y tubos, mayor eficiencia y diseñado para trabajo pesado.
- Moto-Ventiladores condensadores ZIEHL ABEGG (alemanes) de bajo nivel de ruido y alta eficiencia
- Protección anticorrosiva con pintura Modine/Luvata en serpentines y chasis (opcional).
- Repuestos originales de fábrica disponibles en Colombia (planta TECAM)



2CX-2CW-2CU Serpentines

- Condensadores
- Evaporadores certificados AHRI 410
- Serpentes enfriamiento
- Serpentes calentamiento
- Opcional: Serpentina con protección anticorrosiva Modine Luvata



MINI BROCHURE DE SOLUCIONES

PARA AIRE ACONDICIONADO, REFRIGERACIÓN Y VENTILACIÓN



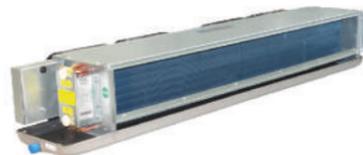
FANCOILS

Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial.

4FRC Fancoil desnuda

(300-1.200 CFM) Agua fría

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada.
- Máxima protección contra la corrosión.
- Nivel de ruido muy bajo, incluye motor de tres velocidades y bandeja de condensado.
- Plenum y filtros.



4AFC Fancoil Lujo

(9.000-18.000 BTU/h) Agua fría

- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9000 y estándares de calidad y garantía TECAM.
- Su gabinete asegura un funcionamiento silencioso.
- El serpentín de agua es fabricado con tubería de cobre y aletas de aluminio.
- Equipada con filtros lavables.
- Válvula de 3 VIAS con actuador.



4AFC_CA Fancoil tipo cassette

(9.000-48.000 BTU/h) Agua fría

- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9001 y estándares de calidad.
- Su aislamiento interior asegura un funcionamiento silencioso.
- Diseño moderno que va bien en cualquier espacio.
- Todos los tamaños vienen con 4 VIAS de suministro de aire y una toma de aire exterior



4FRW Fancoil

(2-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad - Serpentines certificados AHRI



4FRCW Fancoil

(3-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Calidad (Certificación AHRI).
- Versatilidad.
- Garantía.



4FRDX/4FRDXV Fancoil

(4FRDX: 3-5 TR / 4FRDXV: 3-5 TR)

- Disponibles con circuito simple y numerosos accesorios
- Instaladas montadas sobre el piso o suspendidas del techo
- Permite suministrar aire por la parte superior cuando su instalación es vertical y frontal
- Certificados bajo la Norma ISO 9001
- Certificadas por AHRI con los estándares 210
- Sistemas uno a uno o refrigerante variable



VENTILACIÓN

Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial.

4FSM Unidad ventiladora

(750-6.600 CFM)

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada y pintura electrostática. Máxima protección contra la corrosión.
- El filtro se puede extraer hacia arriba, hacia abajo, a la izquierda o a la derecha.
- Diseño estructural simétrico.



4FF Unidad ventiladora

- Las unidades modulares pueden ser instaladas montadas sobre rieles con o sin amortiguadores, también pueden ser suspendidas del techo o montadas en máquinas que requieran mover aire.
- Permite suministrar aire de forma vertical u horizontal.
- El motor puede ser ubicado en múltiples formas de acuerdo con su requerimiento.
- Los ventiladores que se usan en estas unidades modulares son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, EE. UU.



MANEJADORAS

4FZX/4FZXV Expansión Directa DX

Unidad manejadora comercial

(7.5-50 TR)

- Pueden ser instaladas sobre el piso o suspendidas del techo.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Ventiladores FC acoplados a motores a través de bandas y poleas.
- Calidad - Software Tecam Coil certificado por AHRI.
- Válvula de expansión termostática instalada.
- Serpentin cobre aluminio.
- Sistemas uno a uno o refrigerante variable



4FDW Unidad manejadora

(7.5 TR- 50 TR) Agua fría

- Ventilador centrífugo libre de vibraciones y ruidos.
- Motor a prueba de goteo.
- Serpentin cobre aluminio, diseñado para funcionar con enfriadores de agua.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Unidad construida con lamina galvanizada y pintura electrostática

3AHB/ADB/ADBT Unidad manejadora modular trabajo pesado

(650-45.000 CFM)

AHB: PARED SENCILLA
ADB: PARED DOBLE DE 1"
ADBT: PARED DOBLE DE 2"

- Facilidad de instalación, modular, lo que facilita su aplicación en diversidad de proyectos.
- Su estructura construida con perfiles con puente térmico y esquineros plásticos, permiten configurar la máquina en uno o varios módulos
- Sus componentes de última generación cumplen con los más exigentes estándares internacionales de calidad y eficiencia energética.



3AHE/ADE/ADET

UNIDAD MANEJADORA DE AIRE, COMPACTA PARA TRABAJO PESADO

Expansión directa o agua helada

- Modelos 03 al 14 (capacidades de 3TR a 20TR)
- Perfilera con puente térmico
- Paneles con puente térmico
- Puertas desmontables con panel block
- Puerta con chapas y bisagras en sección ventiladora
- Bandeja de condensado en lámina galvanizada pintada electrostáticamente
- Bases especiales de 3"
- Diseño compacto
- Controles electrónicos (opcional)



CONDENSADORAS

1UEBE Condensadora

(2-5 TR)

- Eficiencia superior.
- Óptimo rendimiento en sus componentes. Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generación.



1UVC Condensadora

(3-5 TR)

- Alta Eficiencia
- Óptimo rendimiento en sus componentes.
- Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generación



1UZTR Condensadora

(7.5-12.5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Compresor
- Serpentin cobre aluminio



1UZER Condensadora

(15-30 TR)

- Facilidad de instalación y mantenimiento.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Equipados con 1 o 2 compresores Scroll según la referencia.
- Serpentin cobre aluminio



UNIDADES TIPO PAQUETE

8GAZT Paquetes condensación por aire

(7.5-25 TR)

- Múltiples opciones de retorno y suministro de aire.
- Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.
- Línea de productos Harmony. Garantía de ahorro de energía y dinero.
- Alta protección en pintura que resiste la intemperie.
- Serpentin cobre aluminio



8GWZB / 8GWYB Paquetes condensación por agua

(1-6 TR)

- La configuración horizontal está especialmente diseñada para ser instalado en el cielo falso y permitir el libre acceso a sus partes interiores, facilitando de esta forma su mantenimiento.
- Alto rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento, o al sistema domiciliario de agua del acueducto.
- Trabajo silencioso que permite disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc.



Vertical