



R-410A    EER = 11.1  
UNIDAD PAQUETE  
Condensación por Aire  
7.5 Ton – 25 Ton  
Hz – 220V/380V/460V

  
HARMONY



**8GAZT**  
Condensación por Aire



Certificado N° SC 4696-1    Registration Number: CO-SC 4696-1



Air-Cooling and Air-Heating Coils  
AHRI Standard 410

AHU Coils AHRI Standard 410

**MANUFACTURERA DE EQUIPOS**  
Aire Acondicionado y Refrigeración



## PRESENTACION

TECAM S.A. ha desarrollado dentro de su línea **HARMONY** las unidades paquete 8GAZT con serpentines de enfriamiento Certificados bajo el Standard AHRI 410, las cuales pertenecen a la familia de productos TECAM de sistemas de expansión directa condensados por aire, creadas para soluciones con requerimientos de refrigerante ecológico R-410A y de alta eficiencia. La familia **HARMONY** ofrece una gran variedad de opciones y soluciones que satisfacen los estándares de calidad más exigentes.

Con una amplia gama de ventiladores, filtros, y configuraciones en sus manejadoras, le proporciona al usuario múltiples opciones para cada aplicación. Además, por su construcción robusta compacta y confiable, ensambladas completamente en fábrica con cable y tubería apropiada, ofrece gran flexibilidad para su montaje y mantenimiento.

## FACILIDAD DE INSTALACION

No importa cuál sea la aplicación, **HARMONY** ofrece la solución. Una amplia gama de modelos y capacidades están disponibles con uno o dos compresores, circuito simple o doble y numerosos accesorios. Las unidades de condensación por aire se pueden instalar en el piso, en terrazas, o suspendidas en el techo, dependiendo del modelo y del espacio disponible.

## VERSATILIDAD

La sección ventiladora de las Unidades Paquete puede suministrar aire por la parte lateral, frontal o vertical hacia abajo. Teniendo en cuenta estas características, las diferentes capacidades de ventilación al modificar la velocidad del ventilador y las diferentes capacidades de enfriamiento de los serpentines, multiplican ampliamente las posibilidades de selección; brindándole al diseñador múltiples opciones al momento de escoger el modelo.

## CALIDAD

Los serpentines de enfriamiento han sido diseñados y fabricados en nuestra planta para cumplir con las capacidades ofrecidas en nuestro Software TECAM COILS certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América. Los ventiladores que se usan en las Unidades Paquete son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc\*. Las pruebas de rendimiento del flujo de aire se llevan a cabo en grandes cámaras de aire. Una sala de reverberación está disponible para medir los niveles de potencia acústica de conformidad con el Estándar AMCA 300. El laboratorio de Ingeniería de LAU está acreditado por AMCA para realizar pruebas bajo los estándares 210 y 300.

Nuestras máquinas son probadas con instrumentos de última tecnología por personal altamente calificado y sus resultados validados con el software de simulación de Emerson Climate Technologies. Los procesos de fabricación tanto de las condensadoras como de las Manejadoras de Aire, están certificados bajo la Norma ISO 9001, generando la confianza suficiente para la inversión en un producto TECAM, lo que garantiza la máxima rentabilidad tanto por el rendimiento y eficiencia, como por el costo de operación y mantenimiento.

## SERVICIO

TECAM S.A. a través de TRS Partes, de su red de instaladores y directamente desde la fábrica, garantiza el suministro de repuestos originales y accesorios para sus equipos.

\*LAU Industries, Inc.: Líder en la fabricación de Ventiladores desde el año 1931. Sede principal ubicada en Ohio, U.S.A.



## NOMENCLATURA

### UNIDAD PAQUETE

8	G	A	Z	T	-	2	4	-	2	3	6	-	C	X	1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Posición 1, 2, 3, 4 y 5		8GAZT= Corresponde a la familia de Paquetes enfriados por aire con capacidades mayores o iguales a 7.5 TR con condensador Cobre-Aluminio (RTPF), que funcionan con R-410A													
Posición 7 y 8		Capacidad Nominal de Enfriamiento 08 = 7.5 TR                      14 = 12.5 TR                      24 = 20 TR 12 = 10 TR                      16 = 15 TR                      28 = 25 TR													
Posición 10		Circuitos independientes de Refrigeración 1 = 1 Circuito de Refrigeración. 2 = 2 Circuitos de Refrigeración.													
Posición 11		Fases y Voltaje 3 = 3Ph/208-230V 4 = 3Ph/460V 5 = 3Ph/380V													
Posición 12		Frecuencia 5 = 50 Hz 6 = 60 Hz													
Posición 14		Tipo de Compresor C = Compresor Scroll Copeland													
Posición 15		Controlador C = Controlador Carel X = Sin controlador													
Posiciones 16		Arreglo Retorno Suministro Ver diagramas abajo 1 = Arreglo 1                      4 = Arreglo 4                      7 = Arreglo 7 2 = Arreglo 2                      5 = Arreglo 5                      8 = Arreglo 8 3 = Arreglo 3                      6 = Arreglo 6                      9 = Arreglo 9													
Posiciones 6, 9 y 13		Vacío o guion													

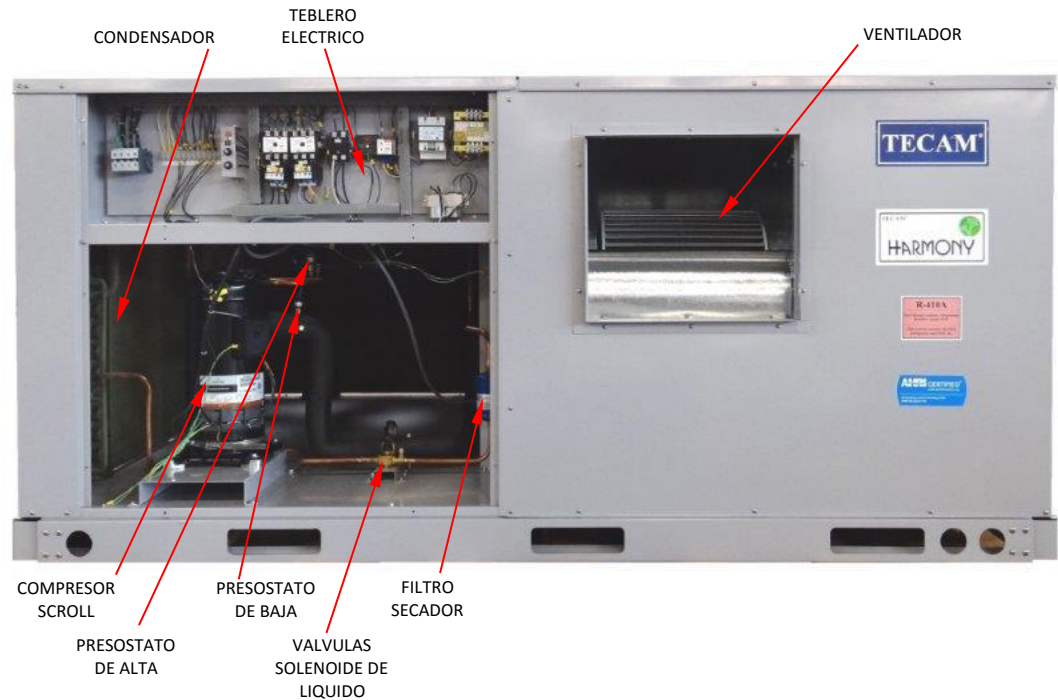
### ARREGLOS PARA ENTRADA Y SALIDA DEL AIRE DE ENFRIAMIENTO

<b>ARREGLO 1</b> Vista superior  RETORNO : Lateral SUMINISTRO : Lateral	<b>ARREGLO 2 (*)</b> Vista superior  RETORNO : Lateral SUMINISTRO : Frontal	<b>ARREGLO 3</b> Vista superior  RETORNO : Frontal SUMINISTRO : Lateral
<b>ARREGLO 4 (*)</b> Vista superior  RETORNO : Frontal SUMINISTRO : Frontal	<b>ARREGLO 5</b> Vista Frontal  RETORNO : Inferior SUMINISTRO : Inferior	<b>ARREGLO 6</b> Vista Frontal  RETORNO : Lateral SUMINISTRO : Inferior
<b>ARREGLO 7</b> Vista Frontal  RETORNO : Inferior SUMINISTRO : Lateral	<b>ARREGLO 8 (*)</b> Vista Frontal  RETORNO : Inferior SUMINISTRO : Frontal	<b>ARREGLO 9</b> Vista Frontal  RETORNO : Frontal SUMINISTRO : Inferior

Nota: (\*) Paquetes con doble ventilador no se fabrican con la opción de SUMINISTRO Frontal (Arreglos 2, 4, 8).



## COMPONENTES



Las Unidades Paquete 8GAZT han sido especialmente diseñadas para lograr altos índices de eficiencia, utilizando componentes de gran desempeño con bajo consumo energético y refrigerante ecológico R-410A, disminuyendo la generación de impactos que puedan afectar el medio ambiente.



### COMPRESORES

Fabricados por empresas reconocidas mundialmente, que respaldan la calidad y eficiencia del producto. En todos los equipos se usan compresores Scroll, todos son trifásicos y llevan resistencia de cárter. Los modelos de 7.5TR, 10TR y 12.5TR están equipados con un compresor, los modelos de 15TR, 20TR, y 25TR están equipados con dos compresores; para configuraciones diferentes es necesario consultar con la fábrica.

### MOTORES

Seleccionados para manejar grandes volúmenes de aire de condensación y bajo consumo de energía. Su diseño a prueba de goteo o totalmente cerrados, impide la entrada del polvo y la humedad. Son suministrados por fabricantes de reconocida calidad.



#### SERPENTIN CONDENSADOR

Se ofrecen Equipos paquete con intercambiador tipo RTPF, el cual es fabricado con aleta ondulada de aluminio y tubo redondo de cobre, proporcionando alta transferencia de calor y alta eficiencia, su construcción de aluminio y cobre, brinda una gran durabilidad y es fácil de reciclar.



#### VENTILADOR AXIAL EN LA CONDENSACIÓN

Fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc., bajo estándares AMCA. Son balanceados estática y dinámicamente, para garantizar una operación con bajo nivel de ruido. Por su diseño y con la ayuda de un aro enfocador con diseño aerodinámico para la entrada del aire, permite manejar grandes volúmenes de aire de manera eficiente y silenciosa. Su construcción en aluminio los protege de la corrosión y los hace más livianos con menor riesgo a la vibración.



#### SERPENTIN EVAPORADOR

Diseñado para funcionar con refrigerante R-410A de manera eficiente, con capacidades ofrecidas en nuestro Software TECAM COILS certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América. Fabricado con aleta ondulada de diseño Opti-Fin en aluminio y tubería de cobre flexible sin costura, para larga duración aun en ambientes corrosivos, tubería expandida para garantizar un ajuste fuerte entre tubo y aleta y obtener así una eficiente transferencia de calor. La entrada de refrigerante al evaporador está controlada por válvulas de expansión termostáticas.



#### VENTILADOR EN LA EVAPORACIÓN

Equipada con ventiladores centrífugos que le permiten el manejo del aire a través de ductos o descarga libre al recinto acondicionado. El uso de transmisión por correas, permiten un múltiple rango de velocidades y diferentes caudales. La sección ventiladora está equipada con el ventilador, su transmisión de acople por bandas y el motor. El sistema está cuidadosamente diseñado para brindar una operación silenciosa, libre de vibraciones y ruidos molestos. Los ventiladores son centrífugos Forward-curved fabricados por LAU bajo estándares AMCA.



#### TRANSMISION

Transmisión balanceada estática y dinámicamente, con acople por bandas entre el eje del ventilador y el motor. Poleas importadas balanceadas por su fabricante, garantizan una transmisión serena. Movimiento generado por Motores de excelente calidad, totalmente cerrados, opcionalmente se suministran con motores de alto factor de servicio. Los rodamientos de trabajo pesado y larga vida, brindan un giro silencioso.



### MOTOR

Los motores usados para mover el ventilador del evaporador son a prueba de goteo o totalmente cerrados, fabricados por proveedores de reconocida calidad. Las unidades manejadoras de aire se suministran con un motor especialmente seleccionado para el manejo del caudal del aire requerido en aplicaciones de aire acondicionado standard. Opcionalmente para aplicaciones donde se requieran condiciones especiales, es necesario consultar con la fábrica para seleccionar y suministrar el motor adecuado para su necesidad.



### VALVULA DE EXPANSION

El serpentín lleva instalado de fábrica, las válvulas de expansión termostáticas las cuales van fuertemente aseguradas para evitar vibraciones tanto en el transporte como en su operación. El distribuidor, el orificio y los capilares han sido diseñados y seleccionados para que trabajen en armonía con la válvula y generen el mejor desempeño del serpentín de acuerdo con las condiciones requeridas de enfriamiento.



### FILTROS

Las unidades vienen equipadas con filtros lavables de 2" con marco metálico, fibra sintética y malla de soporte, los cuales permiten velocidades hasta de 500 fpm. Se puede tener acceso a los filtros para el servicio por el lado frontal o lateral siempre y cuando se retire el panel apropiado.



### OTROS COMPONENTES

Los componentes usados en el sistema eléctrico y el sistema de refrigeración para la operación, control y protección de la máquina, son entre otros:

- Presóstatos para Alta y baja presión.
- Válvulas de servicio.
- Resistencia de cárter en el compresor.
- Filtro secador.
- Contactor.
- Transformador.
- Relés térmicos, Breakers y otras protecciones.
- Válvula Solenoide.
- Indicador de líquido.



## CARACTERISTICAS

### EQUIPO PAQUETE 8GAZT (Condensador RTPF)

UNIDAD	08	12	14	16	24	28	
COMPRESOR Y CIRCUITOS	1			2			
REFRIGERANTE	R-410A						
CAPACIDAD NOMINAL (TR)	7.5	10	12.5	15	20	25	
EER	11.2						
DISPOSITIVO DE CONTROL	TXV						
CONDENSADOR	TIPO	ALETA ONDULADA / TUBO REDONDO					
	CANTIDAD	1		2			
	MATERIAL	ALUMINIO / COBRE					
	FILAS / APP	2 / 17					
	AREA (Pie <sup>2</sup> ) (c/u)	20.4	24.2	31.8	24.2	24.2	31.8
VENTILADOR EN CONDENSADOR	TIPO – DESCARGA	AXIAL - VERTICAL					
	CANTIDAD	2			4		
	CAUDAL NOM. (CFM)	7500		9000		15000	
	DIAM x Ø EJE	22 x 1/2"		24 x 1/2"		22 x 1/2"	
MOTOR EN CONDENSADOR	CANTIDAD	2			4		
	POTENCIA (HP)	1/4		1/2		1/4	
	VELOCIDAD (RPM)	1075					
COMPRESOR	TIPO – CANTIDAD	SCROLL - 1			SCROLL - 2		
	POTENCIA NOM. (Watt)	7650	9550	12400	7650	9550	12400
MOTOR EN EVAPORADOR	CANTIDAD	1					
	POTENCIA (HP)	1.5	2.0	3.0		4.0	5.0
	VELOCIDAD NOM. (RPM)	1750					
VENTILADOR EN EVAPORADOR	TIPO / ASPAS	CENTRIFUGO					
	ASPAS	FORWARD-CURVED					
	CANTIDAD	1			2		
	DIAM. x ANCHO (Nom.)	15 X 15		18 X 18		15 X 15	18 X 18
	CAUDAL NOM. (CFM)	3000	4000	5000	6000	8000	10000
SERPENTIN EVAPORADOR	TIPO	ALETA - TUBO					
	MATERIAL	ALUMINIO - COBRE					
	DE. TUBERÍA (Pulg.)	3/8"					
	No. FILAS	4					
	AREA (PIE <sup>2</sup> )	8.38	10.47	11.67	16.4	19.9	21.4
POLEAS	NUMERO DE CANALES	1				2	
	DE. CONDUCTORA (Pulg.)	3.9					
	DE. CONDUCCION (Pulg.)	10.2	8.2	9.2		8.2	9.7
FILTROS AIRE	CANTIDAD	2	4	6		8	
	TAMAÑO (Pulg.)	16" x 20" x 2"	20" x 21" x 2"	20" x 21" x 2"	20" x 21" x 2"	20" x 21" x 2"	20" x 21" x 2"
	CANTIDAD	2	–	–	–	2	–
	TAMAÑO (Pulg.)	18" x 20" x 2"	–	–	–	15" x 21" x 2"	–
DIMENSIONES	ALTO (Pulg.)	41.5	49.5				
	LARGO (Pulg.)	89.0	89.0	101.5		146.00	154.00
	ANCHO (Pulg.)	66.0			91.0		86.38
	DRENAJE (Pulg.)	1.0					

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.





## DATOS ELECTRICOS

### 208V-230V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GAZT					
MODELO		08	12	14	16	24	28
COMPRESOR	CANTIDAD	1			2		
	POTENCIA Nom. (W)	7650	9550	12400	7650	9550	12400
	AMPERAJE RLA	25	30.1	48.1	25	30.1	48.1
	AMPERAJE LRA	164	225	245	164	225	245
	VOLTAJE MAXIMO	253					
	VOLTAJE MINIMO	187					
MOTOR EN CONDENSADOR	CANTIDAD	2			4		
	POTENCIA Nom. kW	1/4					
	AMPERAJE (FLA)	1.9					
	VELOCIDAD (rpm)	1075					
MOTOR EN EVAPORADOR	CANTIDAD	1					
	POTENCIA Nom. kW	1.5	2.0	3.0	3.0	4.0	5.0
	AMPERAJE (FLA)	4.4	6.1	8.7	8.7	11.1	13.9
	VELOCIDAD (rpm)	1750					

\*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo  
Datos eléctricos del compresor en condiciones de T.Evap = 45°C y T.Cond. = 130°F

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### 380V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GAZT					
MODELO		08	12	14	16	24	28
COMPRESOR	CANTIDAD	1			2		
	POTENCIA Nom. (W)	7600	9550	12700	7600	9550	12700
	AMPERAJE RLA	13.9	19.2	23.7	13.9	19.2	23.7
	AMPERAJE LRA	94.3	140	145	94.3	140	145
	VOLTAJE MAXIMO	418					
	VOLTAJE MINIMO	342					
MOTOR EN CONDENSADOR	CANTIDAD	2			4		
	POTENCIA Nom. kW	1/4					
	AMPERAJE (FLA)	1.3					
	VELOCIDAD (rpm)	1075					
MOTOR EN EVAPORADOR	CANTIDAD	1					
	POTENCIA Nom. kW	1.5	2.0	3.0	3.0	4.0	5.0
	AMPERAJE (FLA)	2.9	4.1	5.8	5.8	7.4	9.3
	VELOCIDAD (rpm)	1750					

\*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo  
Datos eléctricos del compresor en condiciones de T.Evap = 45°C y T.Cond. = 130°F

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.





### 460V / 3Ph / 60Hz

UNIDAD		8GAZT					
MODELO		08	12	14	16	24	28
COMPRESOR	CANTIDAD	1			2		
	POTENCIA Nom. (W)	7650	9550	12300	7650	9550	12300
	AMPERAJE RLA	12.2	16.7	18.6	12.2	16.7	18.6
	AMPERAJE LRA	100	114	125	100	114	125
	VOLTAJE MAXIMO	506					
	VOLTAJE MINIMO	414					
MOTOR EN CONDENSADOR	CANTIDAD	2				4	
	POTENCIA Nom. kW	1/4					
	AMPERAJE (FLA)	1.0					
	VELOCIDAD (rpm)	1075					
MOTOR EN EVAPORADOR	CANTIDAD	1					
	POTENCIA Nom. kW	1.5	2.0	3.0	3.0	4.0	5.0
	AMPERAJE (FLA)	2.2	3.1	4.4	4.4	5.5	6.9
	VELOCIDAD (rpm)	1750					

\*Los datos eléctricos corresponden a un solo dispositivo  
Datos eléctricos del compresor en condiciones de T.Evap = 45°C y T.Cond. = 130°F

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## CAPACIDADES

(x 1000 BTU/Hr)

### Equipo Paquete de 7.5 TR – 8GAZT 08

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
2625	62	THC	87.0	88.3	92.2	82.6	83.9	88.1	77.7	79.0	85.1	72.2	73.6	81.0
		SHC	66.1	80.0	92.1	64.0	77.7	88.0	61.5	75.3	85.0	58.7	72.3	80.9
	67	THC	94.1	94.8	95.8	89.4	90.1	97.5	84.2	85.0	86.0	78.4	79.1	80.2
		SHC	53.5	66.5	79.9	51.5	64.5	83.5	49.3	62.3	75.7	46.9	59.8	73.3
	72	THC	102.1	102.1	102.5	97.2	97.4	92.8	91.8	91.9	92.3	85.4	85.5	85.9
		SHC	41.1	53.8	66.6	39.2	51.8	61.4	37.2	49.6	62.2	34.7	47.0	59.6
3000	62	THC	89.3	90.8	97.2	84.7	86.2	96.8	79.8	81.3	89.7	74.4	75.9	84.5
		SHC	70.2	85.7	97.1	67.9	83.3	96.7	65.1	80.3	89.6	61.3	75.8	84.4
	67	THC	96.0	96.9	98.0	91.3	92.1	99.1	86.0	86.8	88.0	79.9	80.8	82.0
		SHC	56.0	70.7	85.8	54.1	68.7	89.0	51.8	66.4	81.6	49.3	63.9	79.0
	72	THC	103.8	104.0	104.5	98.8	99.0	99.5	93.1	93.4	93.9	86.5	86.8	87.3
		SHC	42.0	56.2	70.5	40.2	54.2	68.5	38.0	51.9	66.0	35.5	49.1	63.0
3375	62	THC	91.1	92.7	101.5	86.5	87.8	100.4	81.7	83.3	92.7	76.4	78.1	87.0
		SHC	73.7	90.9	101.4	71.4	87.7	100.3	67.4	83.2	92.6	62.9	78.0	86.9
	67	THC	97.5	98.5	99.8	92.7	93.6	100.2	87.2	88.3	89.6	80.8	82.1	83.8
		SHC	58.4	74.6	91.4	56.3	72.5	94.3	54.2	70.4	87.2	51.4	67.6	83.7
	72	THC	105.0	105.4	106.0	99.9	100.2	100.9	94.1	94.4	94.9	86.0	87.6	88.3
		SHC	42.8	58.3	74.0	41.0	56.3	72.0	38.7	53.9	69.2	35.7	50.9	66.1
3750	62	THC	92.8	94.6	105.0	88.4	87.9	102.3	83.5	85.3	95.0	78.1	79.9	89.1
		SHC	76.5	92.7	104.9	72.9	87.8	102.2	68.8	85.2	94.9	64.4	79.8	89.0
	67	THC	98.7	99.9	101.3	93.8	94.9	101.1	88.2	89.3	91.7	80.7	83.1	86.9
		SHC	60.6	78.3	96.8	58.6	76.3	99.5	56.4	74.0	91.6	52.7	70.9	86.8
	72	THC	106.0	106.5	107.3	100.7	101.3	102.1	94.7	95.2	94.6	80.3	88.2	89.1
		SHC	43.6	60.3	77.5	41.6	58.3	75.3	39.4	55.8	71.5	33.6	52.5	68.8

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.



## CAPACIDADES (Continuación)

(x 1000 BTU/Hr)

### Equipo Paquete de 10 TR – 8GAZT 12

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
3500	62	THC	115.2	116.6	123.7	109.0	110.4	119.1	102.2	103.6	113.2	94.9	96.3	106.7
		SHC	89.5	108.9	123.6	86.5	105.8	119.0	82.4	101.3	113.1	77.9	96.2	106.6
	67	THC	125.1	125.4	126.2	118.6	119.0	119.8	111.4	111.8	112.6	103.7	104.1	104.9
		SHC	72.2	90.5	109.4	69.5	87.8	106.6	66.5	84.9	103.7	63.4	81.8	100.6
	72	THC	137.1	136.5	136.3	130.3	129.7	129.5	122.9	122.3	122.1	114.8	114.2	114.1
		SHC	55.1	73.1	91.0	52.6	70.4	88.4	49.8	67.6	85.6	46.8	64.6	82.6
4000	62	THC	118.3	119.9	130.3	112.3	113.9	125.0	105.6	107.2	118.9	98.5	100.2	111.2
		SHC	94.9	116.4	130.2	91.1	112.1	124.9	86.8	107.1	118.8	80.9	100.1	111.1
	67	THC	127.7	128.2	129.2	121.0	121.6	122.6	113.7	114.2	115.3	105.7	106.3	108.5
		SHC	76.0	96.9	118.3	73.3	94.2	115.7	70.4	91.2	112.9	67.2	88.1	108.4
	72	THC	139.6	139.1	139.1	132.5	132.1	132.0	124.9	124.5	124.5	116.6	116.2	116.2
		SHC	56.6	76.7	97.2	54.0	74.2	94.6	51.1	71.4	91.8	48.3	68.5	88.9
4500	62	THC	121.2	122.9	135.6	115.1	116.8	129.6	108.6	110.4	122.6	101.6	103.4	115.0
		SHC	99.1	120.5	135.5	94.6	116.7	129.5	89.3	110.3	122.5	83.4	103.3	114.9
	67	THC	129.7	130.5	131.6	122.9	123.6	124.8	115.4	116.2	119.5	107.2	108.0	113.8
		SHC	79.6	102.9	127.0	76.9	100.3	124.5	74.0	97.4	119.4	70.8	94.1	113.7
	72	THC	141.4	141.1	141.2	134.1	133.8	134.0	126.3	126.0	126.2	117.9	117.6	117.8
		SHC	57.8	80.3	103.0	55.2	77.7	100.5	52.5	75.0	97.8	49.5	72.0	94.9
5000	62	THC	123.9	125.8	139.4	117.8	119.7	133.0	111.1	113.1	125.8	103.9	105.9	117.9
		SHC	101.8	123.3	139.3	96.8	119.6	132.9	91.3	113.0	125.7	85.3	105.8	117.8
	67	THC	131.4	132.3	134.5	124.4	125.3	129.8	116.8	117.7	124.5	108.5	109.5	118.7
		SHC	83.1	108.9	134.4	80.4	106.2	129.7	77.4	103.2	124.4	74.1	99.8	118.6
	72	THC	142.7	142.6	142.9	135.3	135.3	135.7	127.4	127.3	127.7	118.8	118.7	119.0
		SHC	59.0	83.7	108.6	56.4	81.2	106.3	53.6	78.5	103.6	50.7	75.5	100.7

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### Equipo Paquete de 12.5 TR – 8GAZT 14

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
4200	62	THC	139.8	142.8	145.4	131.6	135.4	140.5	121.9	126.4	134.4	110.6	115.8	126.8
		SHC	102.7	123.6	144.8	98.5	120.0	140.3	93.5	115.4	134.3	87.2	109.5	126.7
	67	THC	150.5	152.0	153.3	142.7	145.0	147.1	133.5	136.6	139.4	122.8	126.7	130.2
		SHC	82.3	101.3	120.4	79.1	98.4	118.1	75.0	94.8	115.1	70.4	90.4	111.2
	72	THC	163.2	163.4	163.3	155.8	156.8	157.4	147.0	148.7	150.0	136.4	138.9	141.1
		SHC	63.0	81.8	100.4	60.3	79.1	98.0	57.0	75.9	94.8	53.2	72.0	91.2
4800	62	THC	143.5	146.6	152.2	135.4	139.3	147.7	126.0	130.6	141.7	115.0	120.3	134.1
		SHC	108.7	131.7	152.1	104.7	128.4	147.6	99.6	123.8	141.6	93.0	117.4	134.0
	67	THC	153.6	155.3	156.7	145.9	148.4	150.5	136.7	140.0	142.9	126.0	130.1	133.7
		SHC	85.6	106.5	127.4	82.6	104.1	125.8	78.9	100.7	123.2	74.4	96.5	119.6
	72	THC	165.6	166.0	166.0	158.3	159.4	160.2	149.4	151.3	152.8	139.0	141.6	143.9
		SHC	64.3	84.6	104.9	61.6	82.2	102.8	58.5	79.0	100.0	54.7	75.3	96.5
5400	62	THC	146.7	149.9	158.6	138.8	142.7	154.1	129.5	134.2	148.1	118.7	124.3	140.4
		SHC	114.0	146.9	158.5	110.2	135.9	154.0	104.8	130.9	148.0	98.1	124.2	140.3
	67	THC	156.2	158.1	159.6	148.5	151.2	153.5	139.4	142.8	145.8	128.9	133.0	136.8
		SHC	88.7	111.3	134.1	86.0	109.3	133.1	82.4	106.3	130.9	78.1	102.3	127.5
	72	THC	167.6	168.1	168.2	160.4	161.6	162.5	151.5	153.5	155.1	141.1	143.8	146.2
		SHC	65.4	87.2	108.9	62.8	84.9	107.2	59.7	82.0	104.8	56.0	78.4	101.4
6000	62	THC	149.4	152.7	164.0	141.6	145.7	159.5	132.4	137.3	153.6	122.2	127.8	144.3
		SHC	118.7	149.6	163.8	114.6	142.0	159.4	109.4	137.1	153.5	100.9	127.7	144.2
	67	THC	158.3	160.3	161.9	150.6	153.4	155.8	141.6	145.1	148.3	131.1	135.3	139.2
		SHC	91.5	115.8	140.3	89.0	114.1	139.8	85.7	111.4	138.0	81.4	107.6	135.0
	72	THC	169.0	169.6	169.9	161.9	163.2	164.3	153.1	155.2	156.9	142.7	145.5	148.0
		SHC	66.3	89.4	112.5	63.8	87.4	111.2	60.8	84.7	109.0	57.3	81.2	105.9

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.



## CAPACIDADES (Continuación)

(x 1000 BTU/Hr)

### Equipo Paquete de 15 TR – 8GAZT 16

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
5250	62	THC	172.7	176.7	187.4	162.2	166.9	180.2	150.6	156.0	171.8	137.9	143.9	162.5
		SHC	133.0	163.2	187.3	127.2	157.6	180.1	120.4	150.7	171.7	112.8	142.8	162.4
	67	THC	187.8	190.1	192.5	177.0	180.0	183.0	165.1	168.7	172.5	151.8	156.1	160.6
		SHC	105.8	134.0	162.9	101.3	129.5	158.8	96.0	124.3	154.0	90.2	118.4	148.2
	72	THC	206.0	206.6	207.2	194.9	196.1	197.5	182.6	184.5	186.5	169.1	171.7	174.5
		SHC	78.8	105.8	133.2	74.8	102.0	129.6	70.5	97.6	125.5	65.7	92.8	120.7
6000	62	THC	178.3	182.5	198.4	167.9	172.8	191.0	156.5	162.1	181.9	144.4	150.6	170.5
		SHC	142.5	176.2	198.3	136.4	170.1	190.9	128.8	161.9	181.8	118.8	150.5	170.4
	67	THC	192.4	194.9	197.5	181.6	184.8	188.0	169.6	173.4	177.3	156.5	161.0	165.6
		SHC	112.1	143.9	176.6	107.4	139.5	172.7	102.3	134.5	168.0	96.5	128.7	162.5
	72	THC	209.9	210.6	211.5	198.8	200.2	201.7	186.4	188.5	190.7	172.9	175.7	178.5
		SHC	81.0	111.5	142.4	77.2	107.8	138.9	72.9	103.5	134.9	68.2	98.7	130.2
6750	62	THC	183.1	187.4	206.9	173.0	178.0	198.4	162.0	167.7	188.2	150.0	156.3	176.7
		SHC	149.7	186.1	206.8	142.4	177.9	198.3	133.4	167.6	188.1	123.4	156.2	176.6
	67	THC	195.9	198.4	201.2	184.9	188.2	191.6	173.0	176.9	181.2	159.8	164.5	172.5
		SHC	117.7	153.0	189.3	113.2	148.9	185.8	108.2	144.0	181.1	102.4	138.2	172.4
	72	THC	212.5	213.4	214.4	201.3	202.9	204.6	189.0	191.2	193.6	175.5	178.4	181.4
		SHC	83.0	116.8	150.9	79.2	113.1	147.7	74.9	108.9	143.8	70.3	104.2	139.2
7500	62	THC	187.5	192.0	213.0	177.7	182.9	203.8	166.7	172.6	193.6	154.6	161.1	182.1
		SHC	154.4	188.2	212.9	146.3	182.8	203.7	137.2	172.5	193.5	127.3	161.0	182.0
	67	THC	198.4	201.1	204.0	187.6	191.0	196.3	175.6	179.7	188.7	162.5	167.3	180.1
		SHC	123.0	161.7	201.7	118.6	157.7	196.2	113.6	152.7	188.6	107.8	147.0	180.0
	72	THC	214.2	215.3	216.4	203.1	204.8	206.6	190.8	193.1	195.7	177.2	180.3	183.5
		SHC	84.7	121.6	158.9	81.0	118.1	155.9	76.9	114.0	152.1	72.3	109.4	147.8

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

### Equipo Paquete de 20 TR – 8GAZT 24

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
7000	62	THC	237.7	242.6	254.8	222.7	228.7	244.8	206.5	213.8	233.6	189.1	197.6	221.3
		SHC	182.3	222.0	254.7	173.7	213.8	244.7	164.1	204.5	233.5	153.7	194.1	221.1
	67	THC	260.2	262.3	264.4	244.3	247.7	251.1	227.3	231.9	236.5	209.0	214.8	220.7
		SHC	147.2	184.3	222.1	140.0	177.4	215.8	132.3	169.9	208.8	124.0	161.6	201.2
	72	THC	288.5	288.0	287.5	272.0	272.7	273.4	254.1	256.1	258.0	235.0	238.2	241.5
		SHC	112.3	148.6	184.8	106.1	142.5	179.1	99.6	136.0	172.9	92.7	128.9	166.0
8000	62	THC	245.1	250.4	269.9	230.0	236.5	259.3	214.0	221.8	246.7	197.2	206.2	232.0
		SHC	195.0	239.6	269.8	185.8	230.6	259.2	174.5	218.7	246.6	161.3	204.1	231.9
	67	THC	266.5	269.1	271.7	250.4	254.3	258.2	233.2	238.3	243.4	214.7	221.0	227.4
		SHC	155.3	197.5	240.4	148.1	190.6	234.4	140.5	183.1	227.4	132.2	174.9	219.9
	72	THC	294.1	294.1	294.0	277.3	278.5	279.7	259.2	261.7	264.1	239.9	243.6	247.3
		SHC	115.4	156.4	197.3	109.4	150.4	191.8	102.8	143.9	185.7	96.0	136.9	178.9
9000	62	THC	251.3	257.1	281.6	236.4	243.4	270.1	220.5	228.8	256.7	203.8	213.3	241.4
		SHC	204.5	251.9	281.5	194.0	241.9	270.0	181.9	228.7	256.6	168.0	213.2	241.3
	67	THC	271.1	274.2	277.3	254.9	259.3	263.6	237.5	243.2	248.7	218.9	225.8	235.1
		SHC	162.9	209.9	258.0	155.7	203.0	251.9	148.0	195.0	245.2	139.7	187.5	235.0
	72	THC	297.9	298.4	298.8	280.9	282.6	284.3	262.8	265.7	268.6	243.3	247.5	251.6
		SHC	118.1	163.7	209.2	112.1	157.7	203.8	105.7	151.3	197.7	98.8	144.2	191.1
10000	62	THC	256.7	263.0	291.1	242.0	249.5	278.2	226.4	235.1	264.0	209.3	219.3	248.5
		SHC	211.8	257.7	291.0	199.7	249.4	278.1	186.8	235.0	263.9	172.7	219.2	248.4
	67	THC	274.6	278.3	281.9	258.3	263.2	268.4	240.3	247.0	257.4	222.2	229.5	245.3
		SHC	169.9	221.7	274.8	162.9	214.9	268.3	155.4	207.4	257.3	146.6	199.0	245.2
	72	THC	300.6	301.6	302.6	283.6	285.8	287.9	265.3	268.7	272.1	245.7	250.4	255.0
		SHC	120.6	170.5	220.7	114.6	164.6	215.1	108.2	158.1	209.3	101.3	151.1	202.6

\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.



## CAPACIDADES (Continuación)

(x 1000 BTU/Hr)

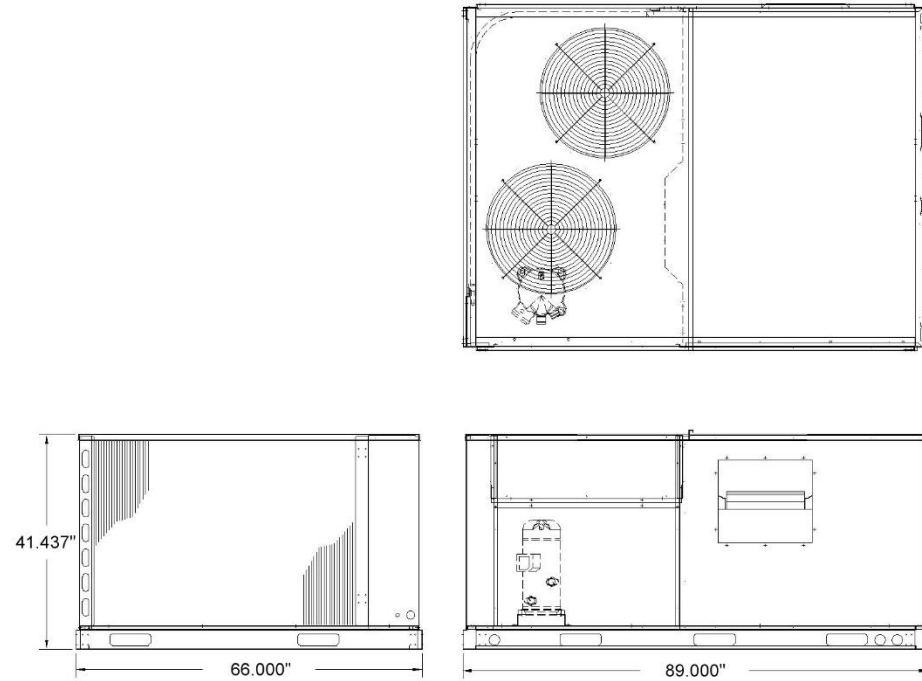
### Equipo Paquete de 25 TR – 8GAZT 28

CFM	TEMP. °F ENTR. BULBO HUM.	TEMPERATURA AMBIENTE °F												
		85			95			105			115			
		TEMPERATURA °F ENTRADA BULBO SECO												
		75	80	85	75	80	85	75	80	85	75	80	85	
8750	62	THC	284.4	290.2	298.0	266.5	273.7	284.4	247.1	255.5	269.6	225.6	236.9	253.8
		SHC	219.9	265.8	297.9	211.6	257.5	284.3	202.5	249.1	269.5	192.6	236.8	253.7
	67	THC	307.8	311.3	313.5	289.7	294.4	297.9	270.2	276.0	280.9	249.2	256.4	262.6
		SHC	174.2	218.5	262.3	166.6	211.8	256.2	158.7	204.5	249.7	150.5	197.1	242.7
	72	THC	336.1	337.0	336.9	310.9	319.9	321.1	298.3	301.4	303.8	277.0	281.6	285.2
		SHC	129.5	172.5	214.7	125.8	166.5	209.4	116.2	160.0	203.9	108.8	152.9	197.7
10000	62	THC	292.8	298.6	309.4	274.8	282.3	295.6	255.3	265.2	280.6	234.0	247.7	264.6
		SHC	236.5	286.3	309.2	228.1	277.2	295.5	219.4	265.1	280.5	209.6	247.6	264.5
	67	THC	315.5	318.9	321.1	297.3	301.9	305.5	277.6	283.4	288.3	256.6	263.7	269.9
		SHC	184.1	234.2	282.6	176.8	227.8	276.5	169.1	220.8	270.2	161.2	213.3	263.4
	72	THC	343.3	344.2	344.0	324.9	327.0	328.0	305.1	308.3	310.7	283.5	288.1	291.7
		SHC	133.3	181.7	229.3	127.0	175.9	224.4	120.2	169.6	219.1	113.0	163.0	213.4
11250	62	THC	299.3	305.6	318.5	281.0	290.2	304.6	261.8	274.0	247.8	240.4	256.3	273.5
		SHC	251.9	303.5	318.3	241.2	290.1	304.5	235.1	273.9	247.6	194.3	256.2	273.4
	67	THC	321.1	324.5	326.9	302.9	307.4	311.0	283.2	289.0	294.1	262.4	269.2	276.8
		SHC	193.3	248.7	301.2	186.3	242.6	295.3	178.9	235.6	287.8	152.2	229.1	276.7
	72	THC	348.2	349.0	348.8	329.7	331.7	332.8	309.7	313.0	315.4	300.8	292.7	296.4
		SHC	136.6	190.2	242.8	130.4	184.6	238.4	123.8	178.7	233.6	121.9	172.2	194.4
12500	62	THC	307.4	313.5	326.8	287.2	298.3	316.0	268.0	281.9	297.9	246.6	264.3	281.5
		SHC	262.2	313.4	326.7	258.9	298.2	315.9	250.4	281.8	297.8	240.5	264.2	281.4
	67	THC	326.3	329.6	332.1	308.1	312.6	316.6	288.3	294.2	300.4	267.4	274.6	284.1
		SHC	202.4	263.0	318.8	195.9	257.2	311.7	188.7	251.0	300.3	181.0	243.6	284.0
	72	THC	352.7	353.4	353.2	334.1	336.0	337.2	313.9	317.3	319.7	317.6	296.9	300.6
		SHC	139.9	198.5	256.2	133.9	193.3	252.2	127.4	187.7	247.9	130.9	181.6	242.7

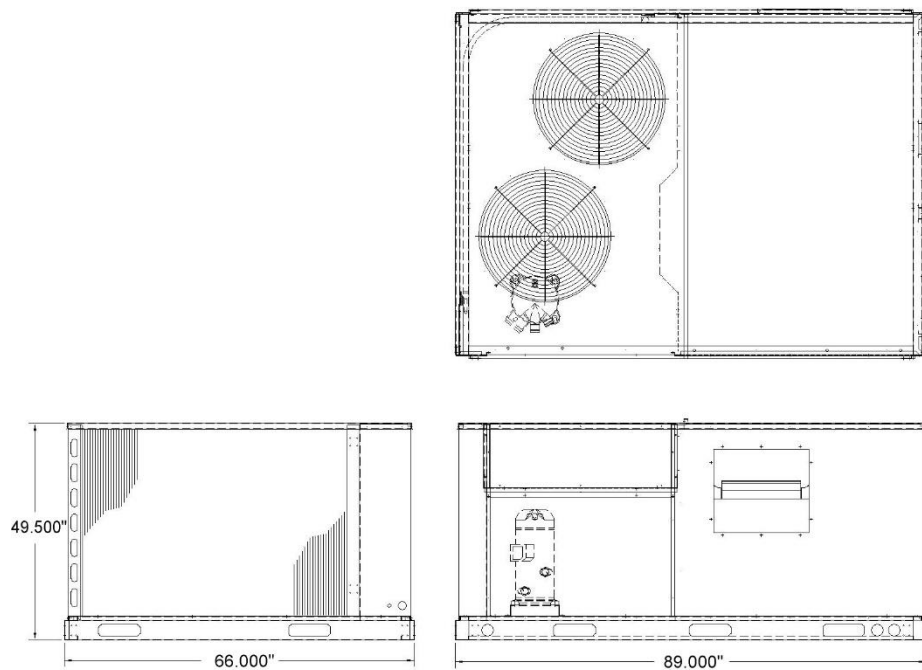
\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

## DIMENSIONES

### Equipo Paquete de 7.5 TR – 8GAZT 08



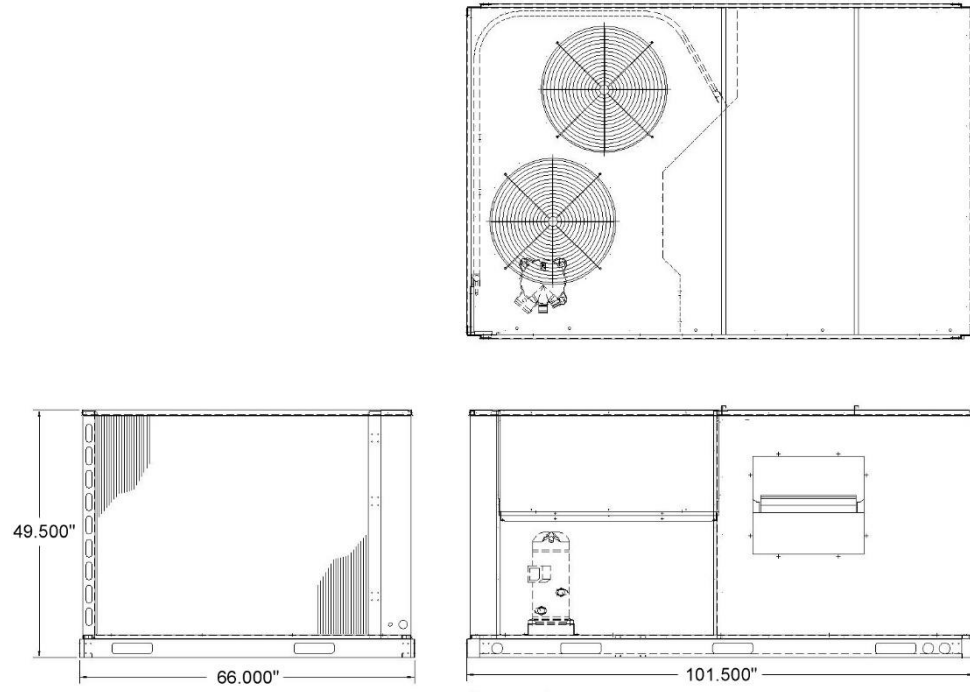
### Equipo Paquete de 10 TR – 8GAZT 12



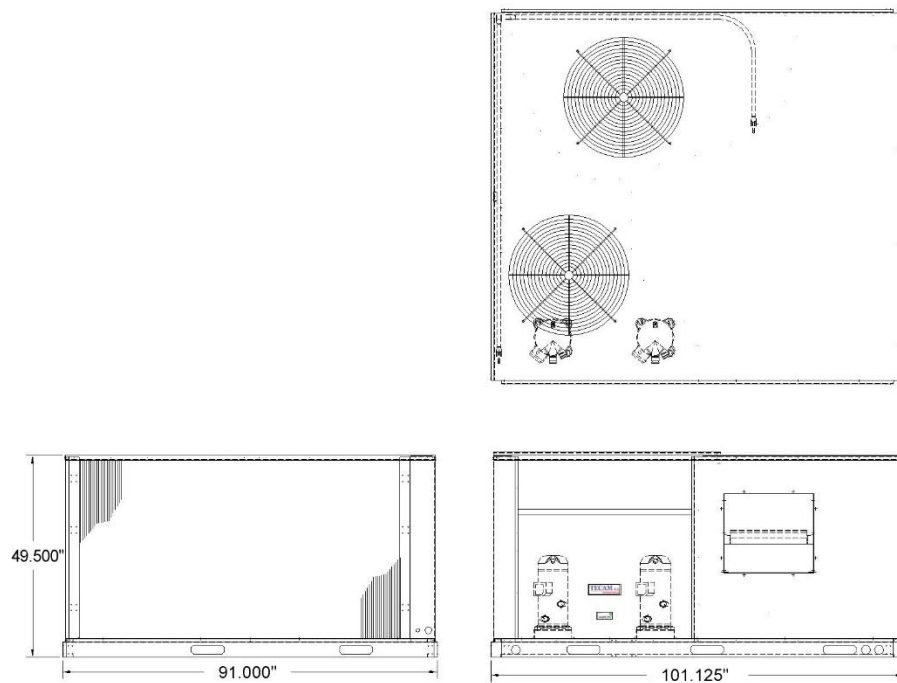


## DIMENSIONES (Continuación)

### Equipo Paquete de 12.5 TR – 8GAZT 14



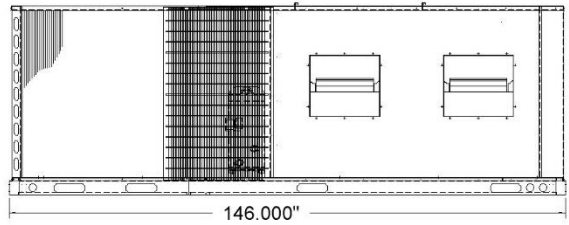
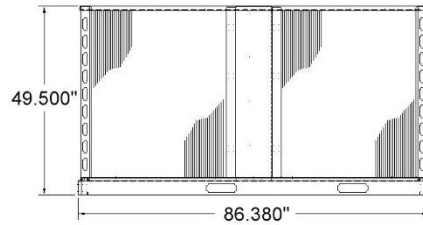
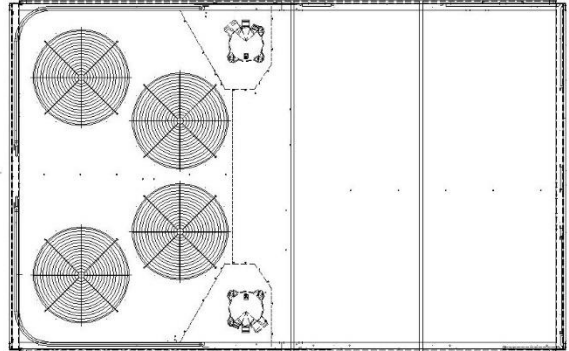
### Equipo Paquete de 15 TR – 8GAZT 16





## DIMENSIONES (Continuación)

### Equipo Paquete de 20 TR – 8GAZT 24



### Equipo Paquete de 25 TR – 8GAZT 28

